

V230i لدومينو الاستمرارية حامل ملحقات دليل

المقدمة

المرنة العبوات على العلامات لتسجيل واسع نطاق على تُستخدم (TTO) الأداء عالية حراري نقل طباعة V230i دومينو تُعد في المستقر التشغيل لضمان حيوية مكونات هي الاستمرارية حامل ملحقات. والأدوية والمشروبات الأغذية مثل صناعات في (https://youtu.be/vK0ckB9PCAs) يوتيوب على الرسمي الفيديو على الدليل هذا يعتمد. السرعة عالية الإنتاج خطوط تطبيقها إتقان على المستخدمين يساعد مما، الاستخدام ونصائح، التثبيت خطوات، الاستمرارية حامل وظائف بالتفصيل ويوضح الإنتاج كفاءة لتعزيز.

خط تحسين، الصناعية الطباعة، الملحقات تركيب، الاستمرارية حامل، حراري نقل طباعة، V230i دومينو: المفاتيح الكلمات الإنتاج

1. الاستمرارية حامل ملحقات على عامة نظرة

الطباعة استقرار يضمن مما، السرعة عالية المستمر الإنتاج لبيئات الاستمرارية حامل تصميم تم

- المشفر تركيب ومقعد، التعديل قضبان، التثبيت براغي، الحامل جسم تشمل: **المكونات**
- المتزامنة للطباعة المشفر مع ويعمل، الديناميكية الإنتاج خطوط في للطباعة دقيقة محاذاة يتيح: **الوظيفة**
- البلاستيكية والأفلام الأغذية أكياس مثل، السرعة عالية التعبئة لخطوط مثالي: **التطبيقات**



2. الحامل تركيب خطوات

المثل للطباعة لنتائج ضروري الاستمرارية لحامل الصحيح التثبيت

- الاستقرار ضمان مع، الإنتاج خط إطار على الحامل جسم لتركيب التثبيت براغي استخدم: **الخطوة 1: الجسم تثبيت
- التعبئة مادة سطح مع الطباعة رأس لمحاذاة القضيب بتعديل قم: **القضيب موضع تعديل: 2 الخطوة
- مع تتلامس العجلة أن من التأكد مع، المخصص التركيب مقعد على المشفر بتثبيت قم: **المشفر تركيب: 3 الخطوة
- السرعة لتتبع الإنتاج خط
- لتجنب المادة مع المشفر عجلة تتلامس من تأكد التشغيل؛ أثناء الارتخاء لتجنب البراغي إحكام من تحقق: **الاحتياطات
- الانزلاق.



3. الحامل مع المشفر دمج

الديناميكية الخطوط في السرعة تتبع يتيح، الاستمرارية لحامل أساسي ملحق هو المشفر

- متزامنة لطباعة الحقيقي الوقت في للسرعة راجعة تغذية وتوفر، الإنتاج خط مع المشفر عجلة تتحرك: ****الوظيفة****
- الخط سرعة مع لتتناسب المشفر دقة واضبط "الديناميكي وضع" اختر V230i، قائمة في: ****الإعدادات****
- الدقة على البقايا أو الغبار تأثير لتجنب بانتظام المشفر عجلة بتنظيف قم: ****الصيانة نصيحة****



4. والمعايرة التعديل

دقيقة طباعة للحامل المرنة التعديل خيارات تضمن

- الضبابية الطباعة لتجنب (مم 1-2 به موصى) المادة عن الطباعة رأس مسافة لتحديد القضبان استخدم: ****الارتفاع تعديل****

Suzhou Cheef Technology CO.,LTD

- جودة على للحصول المادة سطح على عمودي الطباعة رأس أن لضمان بدقة الحامل زاوية اضبط : **الزاوية معايرة** - مثالية.
- إذا الحامل واضبط المحتوى محاذاة من وتحقق ،الكامل التشغيل قبل اختبارية طباعة بإجراء قم : **المعايرة نصيحة** - الأمر لزم.



5. والحلول الشائعة المشاكل

وحلولها الاستمرارية حامل مع الشائعة المشاكل

- والمادة الرأس بين المسافة اضبط أو تنزلق المشفر عجلة كانت إذا مما تحقق : **الطباعة محاذاة عدم : 1 المشكلة** -
- الحاجة حسب الشد واعد ،التثبيت ونقاط البراغي جميع افحص : **الحامل ارتخاء : 2 المشكلة** -
- القائمة في الديناميكي الوضع إعدادات من وتحقق المشفر عجلة بتنظيف قم : **دقيقة غير المشفر سرعة : 3 المشكلة** -



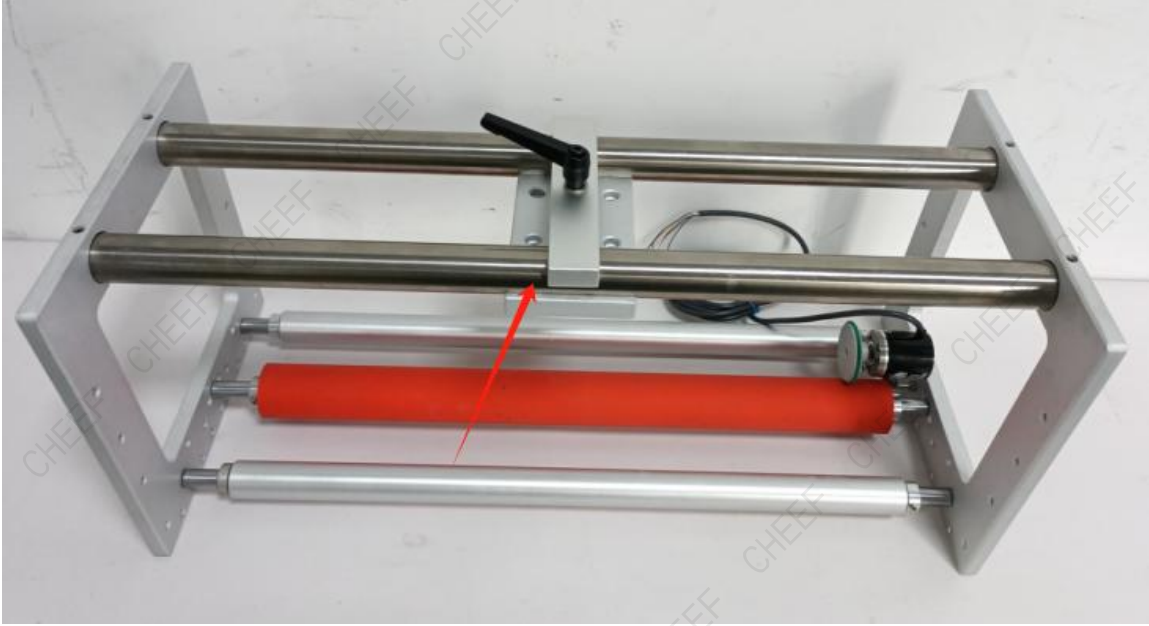
6. والعناية الصيانة

التالية الصيانة ممارسات اتبع ،الملحقات الحامل عمر لإطالة

- التآكل أو الارتخاء عن بحثاً والقضبان البراغي من أسبوعياً تحقق : **الدوري الفحص** -
- الغبار أو الزيت تراكم وتجنب ،الحامل وأسطح المشفر عجلة لتنظيف ناعمة قماش قطعة استخدم : **التنظيف** -

Suzhou Cheef Technology CO.,LTD

المورد من أصلية بقطع المتأكلة القضبان أو المشفر عجلات استبدل: **الملحقات استبدال** -



معنا تواصلوا

Cheef: مع تواصلوا V230i، لدومينو الاستمرارية حامل ملحقات لشراء أو إضافي فني دعم على للحصول

- الإلكتروني البريد: sales@cheef.cn

- واتساب: +86 181 6857 5767

الفيديو مرجع: <https://youtu.be/vK0CkB9PCAs>

Email:sales@cheef.cn Whatsapp:+86 181 6857 5767