

## Anleitung für Zubehör des kontinuierlichen Halters für Domino V230i

### Einführung

Der Domino V230i ist ein hochleistungsfähiger Thermotransferdrucker (TTO), der häufig für die Kennzeichnung flexibler Verpackungen in Branchen wie Lebensmittel, Getränke und Pharma eingesetzt wird. Das Zubehör des kontinuierlichen Halters sind entscheidende Komponenten, um einen stabilen Betrieb in Hochgeschwindigkeits-Produktionslinien zu gewährleisten. Diese Anleitung, basierend auf dem offiziellen YouTube-Video (<https://youtu.be/vK0CkB9PCAs>), beschreibt detailliert die Funktionen, Installationsschritte und Nutzungstipps für den kontinuierlichen Halter der V230i, um Benutzern zu helfen, dessen Anwendung zu meistern und die Produktionseffizienz zu steigern.

**Schlüsselwörter:** Domino V230i, Thermotransferdrucker, kontinuierlicher Halter, Zubehörinstallation, industrielles Drucken, Optimierung der Produktionslinie

### 1. Überblick über das Zubehör des kontinuierlichen Halters

Der kontinuierliche Halter ist für Hochgeschwindigkeits- und kontinuierliche Produktionsumgebungen ausgelegt, um die Stabilität des Druckers zu gewährleisten:

- **\*\*Komponenten\*\*:** Umfasst den Halterkörper, Befestigungsschrauben, Einstellschienen und die Halterung für den Encoder.
- **\*\*Funktion\*\*:** Ermöglicht eine präzise Ausrichtung des Druckers in dynamischen Produktionslinien und arbeitet mit dem Encoder für synchronisiertes Drucken.
- **\*\*Anwendungen\*\*:** Ideal für Hochgeschwindigkeits-Verpackungslinien, wie Lebensmittelbeutel und Kunststofffolien.



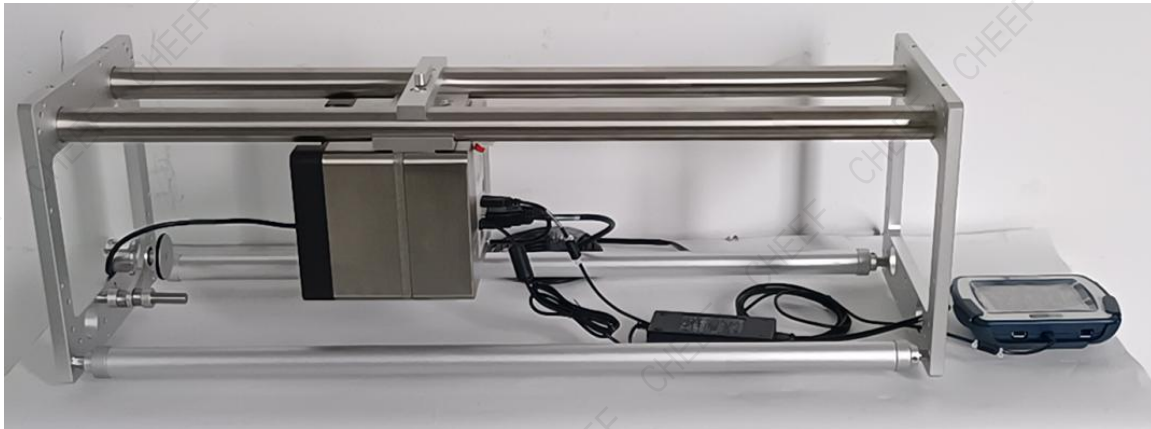
### 2. Installationsschritte des Halters

Die korrekte Installation des kontinuierlichen Halters ist entscheidend für optimale Druckergebnisse:

- **\*\*Schritt 1: Befestigung des Halterkörpers\*\*:** Verwenden Sie Befestigungsschrauben, um den Halterkörper am Rahmen der Produktionslinie zu montieren, und stellen Sie

Stabilität sicher.

- **\*\*Schritt 2: Einstellung der Schienenposition\*\***: Passen Sie die Schiene an, um den Druckkopf mit der Oberfläche des Verpackungsmaterials auszurichten.
- **\*\*Schritt 3: Installation des Encoders\*\***: Befestigen Sie den Encoder am dafür vorgesehenen Montagesitz, und stellen Sie sicher, dass das Rad die Produktionslinie berührt, um die Geschwindigkeit zu erfassen.
- **\*\*Vorsichtsmaßnahmen\*\***: Überprüfen Sie die Festigkeit der Schrauben, um ein Lösen während des Betriebs zu vermeiden; stellen Sie sicher, dass das Encoder-Rad guten Kontakt mit dem Material hat, um ein Abrutschen zu verhindern.



### 3. Integration des Encoders mit dem Halter

Der Encoder ist ein zentrales Zubehör für den kontinuierlichen Halter, das die Geschwindigkeitserkennung in dynamischen Linien ermöglicht:

- **\*\*Funktion\*\***: Das Encoder-Rad bewegt sich mit der Produktionslinie und liefert Echtzeit-Geschwindigkeits-Feedback für synchronisiertes Drucken.
- **\*\*Einstellungen\*\***: Wählen Sie im Menü der V230i den „Dynamischen Modus“ und passen Sie die Encoder-Auflösung an die Liniengeschwindigkeit an.
- **\*\*Wartungstipp\*\***: Reinigen Sie das Encoder-Rad regelmäßig, um zu verhindern, dass Staub oder Rückstände die Genauigkeit beeinträchtigen.



#### 4. Einstellung und Kalibrierung

Die flexiblen Einstellmöglichkeiten des Halters gewährleisten präzises Drucken:

- **Höheneinstellung**: Verwenden Sie die Schienen, um den Abstand des Druckkopfs zum Material einzustellen (empfohlen 1-2 mm), um unscharfe Drucke zu vermeiden.
- **Winkelkalibrierung**: Feinjustieren Sie den Winkel des Halters, um sicherzustellen, dass der Druckkopf senkrecht zur Materialoberfläche steht, für optimale Qualität.
- **Kalibrierungstipp**: Führen Sie vor dem vollständigen Betrieb Testdrucke durch, überprüfen Sie die Ausrichtung des Inhalts und passen Sie den Halter bei Bedarf an.



#### 5. Häufige Probleme und Lösungen

Häufige Probleme mit dem kontinuierlichen Halter und deren Lösungen:

- **Problem 1: Druckfehlausrichtung**: Überprüfen Sie, ob das Encoder-Rad abrutscht, oder passen Sie den Abstand zwischen Druckkopf und Material an.
- **Problem 2: Lockerung des Halters**: Überprüfen Sie alle Schrauben und Befestigungspunkte und ziehen Sie sie nach Bedarf nach.
- **Problem 3: Ungenaue Encoder-Geschwindigkeit**: Reinigen Sie das Encoder-Rad und überprüfen Sie die Einstellungen des dynamischen Modus im Menü.



#### 6. Wartung und Pflege

Um die Lebensdauer des Halters und des Zubehörs zu verlängern, befolgen Sie diese Wartungspraktiken:

- **\*\*Regelmäßige Inspektion\*\***: Überprüfen Sie wöchentlich Schrauben und Schienen auf Lockerung oder Verschleiß.
- **\*\*Reinigung\*\***: Verwenden Sie ein weiches Tuch, um das Encoder-Rad und die Halteroberflächen zu reinigen, und vermeiden Sie Öl- oder Staubablagerungen.
- **\*\*Ersatz von Zubehör\*\***: Ersetzen Sie verschlissene Encoder-Räder oder Schienen durch Originalteile vom Lieferanten.

## Suzhou Cheef Technology CO.,LTD



Kontaktieren Sie uns

Für weiteren technischen Support oder zum Kauf von Zubehör für den kontinuierlichen Halter der Domino V230i kontaktieren Sie Cheef:

- E-Mail: [sales@cheef.cn](mailto:sales@cheef.cn)
- WhatsApp: +86 181 6857 5767

Video-Referenz: <https://youtu.be/vK0CkB9PCAs>

Email:[sales@cheef.cn](mailto:sales@cheef.cn) Whatsapp:+86 181 6857 5767