

Suzhou Cheef Technology CO.,LTD

Руководство по устранению проблем с четкостью печати Domino V230i

Введение

Domino V230i — это высокопроизводительный термотрансферный принтер (ТТ0), широко используемый для маркировки гибкой упаковки в таких отраслях, как пищевая, напитковая и фармацевтическая промышленность. Проблемы с четкостью печати, такие как размытые или нечитаемые отпечатки, могут повлиять на качество продукции и эффективность производства. Это руководство, основанное на официальном видео на YouTube (<https://youtu.be/feEop-19b64>), подробно описывает причины нечеткой печати, шаги по их устранению, профилактические меры и устранение неисправностей для V230i, помогая пользователям быстро восстановить четкую печать и оптимизировать производительность оборудования.

Ключевые слова: Domino V230i, термотрансферный принтер, нечеткая печать, промышленная печать, обслуживание оборудования, качество печати

1. Причины нечеткой печати

Нечеткая печать обычно вызывается следующим и факторами:

- ****Грязная или поврежденная печатающая головка****: Чернила, пыль или царапины на поверхности и печатающей головки могут привести к неравномерной печати.
- ****Проблемы с лентой****: Неправильная установка ленты, складки или использование неоригинальных лент могут повлиять на качество печати.
- ****Неправильные настройки давления или температуры****: Низкое давление печатающей головки или несоответствующая температура могут привести к неполному переносу чернил.
- ****Проблемы с упаковочным материалом****: Неровные или несовместимые поверхности материала могут вызывать размытые отпечатки.
- ****Проблемы с выравниванием печатающей головки****: Смещенное положение печатающей головки может привести к смещенным или нечетким отпечаткам.



2. Подготовка к устранению нечеткой печати
Перед устранением проблем с четкостью печати выполните следующие приготовления:

- ****Инструменты****: Инструменты для настройки, предоставленные с V230i (например, отвертка, шестигранный ключ), безворсовая ткань, изопропиловый спирт ($\geq 99\%$), оригинальная лента Domino, шаблон выравнивания, тестовый упаковочный материал.

- ****Меры безопасности****: Отключите питание оборудования и дайте печатающей головке остыть до комнатной температуры (примерно 5-10 минут) для безопасной работы.

- ****Требования к окружающей среде****: Работайте в помещении без пыли и с хорошей вентиляцией, чтобы избежать влияния пыли или мусора на качество печати.

3. Шаги по устранению нечеткой печати

Следуйте этим шагам, чтобы проверить и устранить проблемы с четкостью печати:

- ****Шаг 1: Очистка печатающей головки****: Откройте отсек печатающей головки V230i, осторожно протрите поверхность печатающей головки безворсовой тканью, смоченной изопропиловым спиртом, чтобы удалить чернила, пыль или остатки; проверьте на наличие царапин или повреждений и замените печатающую головку при необходимости.

- ****Шаг 2: Проверка и замена ленты****: Убедитесь, что лента установлена ровно без складок; при наличии проблем удалите ленту и установите новую оригинальную ленту Domino, правильно продев ее через направляющие ролики и печатающую головку.

- ****Шаг 3: Регулировка давления и температуры печатающей головки****: Перейдите в меню V230i в раздел «Настройки печатающей головки», отрегулируйте давление до рекомендуемого значения (обычно 2-3 бара) и откалибруйте температуру (обычно 40-50° C, в зависимости от материала и типа ленты).

- ****Шаг 4: Калибровка выравнивания печатающей головки****: Используйте шаблон выравнивания д

Suzhou Cheef Technology CO.,LTD

ля регулировки горизонтального и вертикального положения печатающей головки, обеспечивая равномерный контакт с упаковочным материалом; выполните тестовую печать, чтобы проверить, является ли контент четким и центрированным.

– ****Шаг 5: Проверка упаковочного материала****: Убедитесь, что поверхность упаковочного материала гладкая и не содержит масла или неровностей; при несовместимости перейдите на материал, подходящий для термотрансферной печати.

– ****Меры предосторожности****: Избегайте чрезмерного усилия при очистке печатающей головки; используйте оригинальные ленты и рекомендуемые настройки; записывайте параметры настройки для будущих ссылок.



4. Тестирование и валидация

После устранения проблемы с четкостью выполните следующие тесты:

- ****Тестовая печать****: Выполните 10-20 тестовых отпечатков, чтобы убедиться, что напечатанный контент четкий, без размытости или прерывистых линий.
- ****Проверка стабильности параметров****: Убедитесь, что настройки давления, температуры и выравнивания остаются стабильными во время непрерывной печати.
- ****Тест совместимости материала****: Проверьте с различными партиями упаковочного материала, чтобы обеспечить стабильное качество печати.



5. Распространенные проблемы и решения

Распространенные проблемы с нечеткой печатью и их решения:

- ****Проблема 1: Частично размытые отпечатки****: Проверьте наличие локальных загрязнений на печатающей головке, повторно очистите поверхность; убедитесь в равномерном давлении печатающей головки.
- ****Проблема 2: Смещенный отпечаток****: Перекалибруйте выравнивание печатающей головки, регулируя горизонтальное или вертикальное положение; проверьте правильность установки ленты и материала.
- ****Проблема 3: Бледный цвет печати****: Увеличьте температуру печатающей головки (не превышай

Suzhou Cheef Technology CO.,LTD

те 50° С) или давление (не превышайте 3 бара); под
твердите качество ленты.



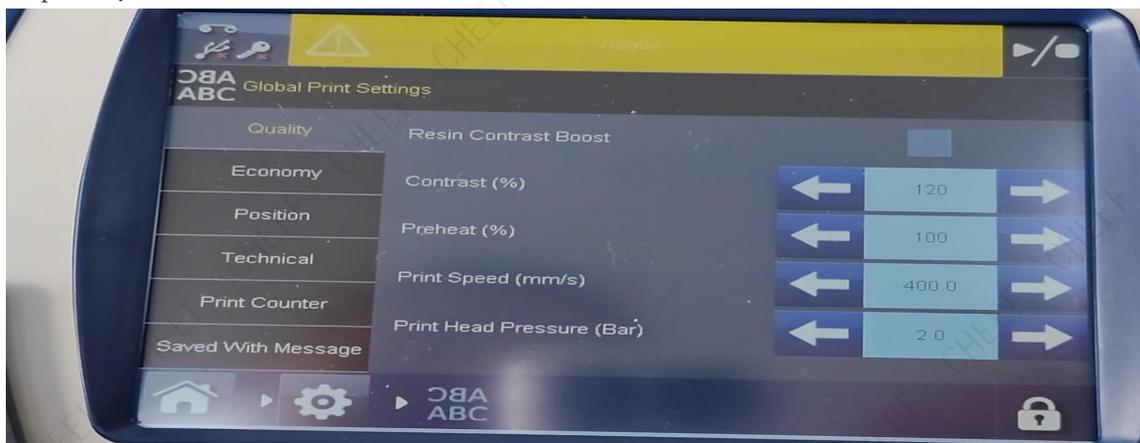
电话: 0512-67301180 邮箱: 764989769@qq.com

Suzhou Cheef Technology CO.,LTD

6. Профилактические меры для предотвращения нечеткой печати

Чтобы уменьшить вероятность нечеткой печати, следуйте этим профилактическим мерам:

- ****Регулярная очистка печатающей головки****: Очищайте печатающую головку еженедельно с помощью изопропилового спирта, чтобы предотвратить накопление остатков.
- ****Использование оригинальных деталей****: Всегда выбирайте оригинальные ленты и печатающие головки Domino, чтобы обеспечить совместимость и качество печати.
- ****Оптимизация параметров****: Регулярно проверяйте и калибруйте настройки давления, температуры и выравнивания, записывая данные настройки.
- ****Контроль качества материала****: Используйте гладкие, совместимые с термотрансферной печатью упаковочные материалы, избегая масляных или шероховатых поверхностей.
- ****Профессиональная поддержка****: При постоянных проблемах свяжитесь с технической поддержкой Domino или поставщиком для тщательной проверки.



Свяжитесь с нами

Для получения дополнительной технической поддержки или покупки лент, печатающих головок и аксессуаров для Domino V230i свяжитесь с Cheef:

- Электронная почта: sales@cheef.cn
- WhatsApp: +86 181 6857 5767

Ссылка на видео: <https://youtu.be/feEop-19b64>

电话: 0512-67301180 邮箱: 764989769@qq.com