

V230i لدومينو الطباعة رأس محاذاة دليل

المقدمة

المرنة العبوات على العلامات لتسجيل واسع نطاق على تُستخدم (TTO) الأداء عالية حراري نقل طباعة V230i دومينو تُعد استبدال بعد أو جديدة آلة إعداد أثناء حاسمة خطوة هي الطباعة رأس محاذاة. والأدوية والمشروبات الأغذية مثل صناعات في يوتيوب على الرسمي الفيديو على الدليل هذا يعتمد. الإنتاج وكفاءة الطباعة جودة على مباشرة وتؤثر ، الطباعة رأس المشاكل وحلول ،الاختياطات ، الطباعة رأس محاذاة خطوات بالتفصيل ويوضح ، (<https://youtu.be/TA6XRqD1CPc>) ، بكفاءة المعدات تشغيل وضمان بسرعة المحاذاة إكمال على المستخدمين يساعد مما ، V230i لدومينو

الطباعة جودة ،المعدات إعداد ،الصناعية الطباعة ، الطباعة رأس محاذاة ،حراري نقل طباعة ، V230i دومينو :المفتاحية الكلمات

1. الطباعة رأس محاذاة أهمية

مثالية طباعة نتائج على للحصول التعبئة ومادة ،الشريط ، الطباعة رأس بين دقيقاً تنسيقاً الطباعة رأس محاذاة تضمن:

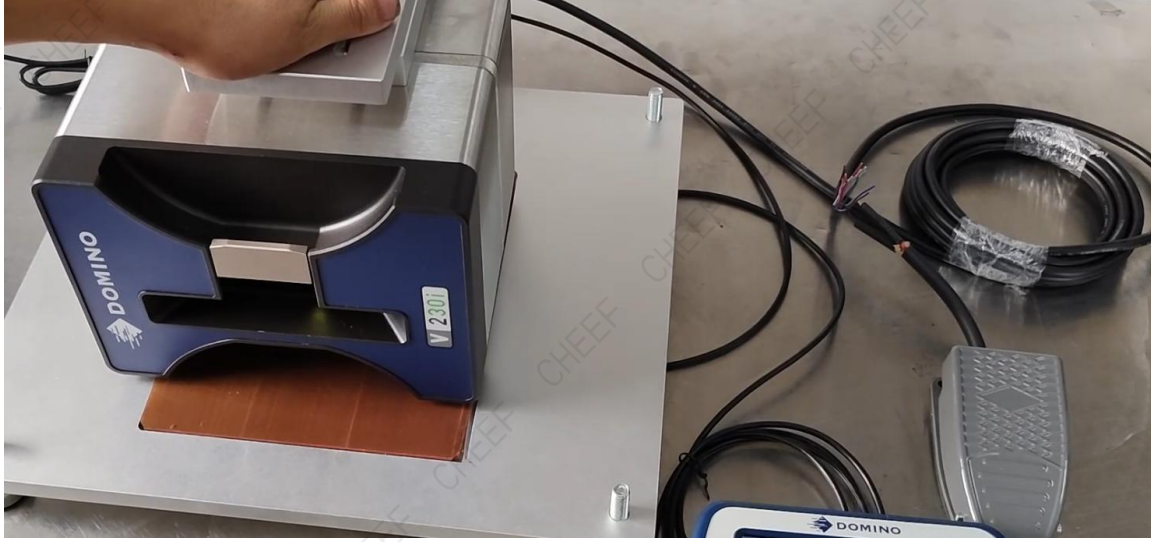
- التعبئة أسطح على انزياح وبدون بوضوح النصوص أو الأنماط لطباعة الطباعة رأس موقع يضبط :**الوظيفة** -
- ،انزياح ،ضبابية طباعة إلى الطباعة رأس استبدال بعد أو الجديدة الآلات في المحاذاة عدم يؤدي قد :**المحاذاة ضرورة** -
- الإنتاج كفاءة على يؤثر مما ،الشريط إهدار أو
- التعبئة مادة نوع تغيير أو ، الطباعة رأس استبدال ،للآلة الأولى الإعداد أثناء مطلوب :**للتطبيق القابلة السيناريوهات** -



2. الطباعة رأس لمحاذاة التحضير

التالية بالتحضيرات قم ،المحاذاة بدء قبل

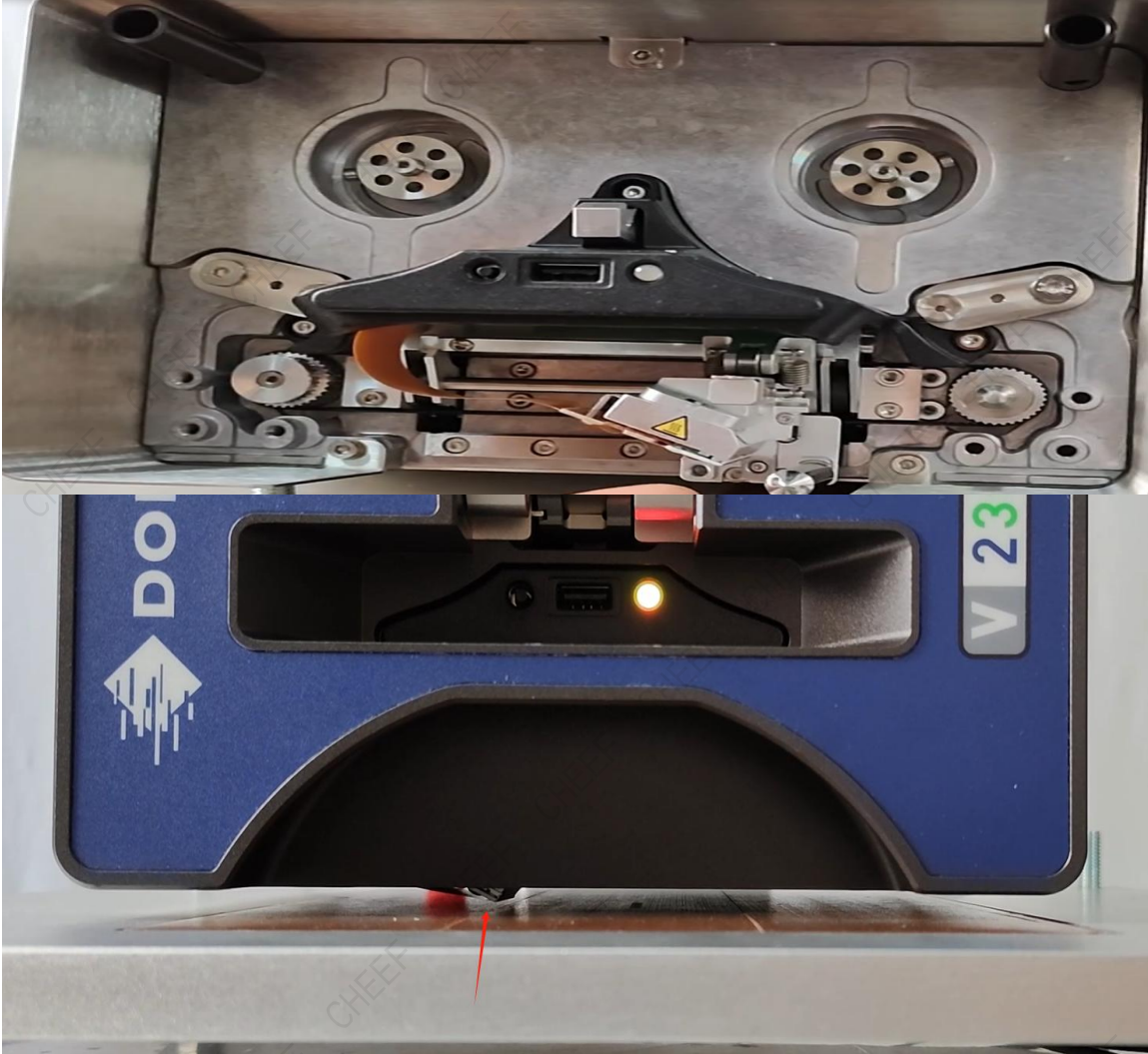
- عينة ،اختبار شريط ،المحاذاة قالب ، (سداسي مفتاح ،البراغي مفك مثل) V230i مع المقدمة الضبط أدوات :****الأدوات**** -
التعبئة مادة من
- (دقائق 5-10 حوالي) الغرفة حرارة درجة إلى يبرد الطباعة رأس واطرك المعدات طاقة أغلق :****السلامة إجراءات**** -
آمن لتشغيل
- المحاذاة في الحطام أو الغبار تدخل لتجنب التهوية وجيدة الغبار من خالية منطقة في اعمل :****البيئة متطلبات**** -



3. الطباعة رأس محاذاة خطوات

المعدات واستقرار الطباعة جودة المناسبة المحاذاة تضمن

- V230i ل الطباعة وحدة في صحيح بشكل الطباعة رأس لتثبيت المعدات دليل اتبع :****الطباعة رأس تركيب : 1 الخطوة**** -
الشد في الإفراط دون ولكن البراغي تثبيت من التأكد مع
- مسطح الشريط أن من التأكد مع ،التعبئة مادة من وعينة اختبار شريط بتثبيت قم :****والمادة الشريط تحميل : 2 الخطوة**** -
النقل لمسار محاذية المادة وأن تجايد بدون
- أدوات واستخدم V230i قائمة في "الطباعة رأس إعدادات" إلى ادخل :****الطباعة رأس موقع ضبط : 3 الخطوة**** -
المادة مع المتساوي التلامس لضمان المحاذاة قالب علامات ولاحظ ،بدقة الطباعة لرأس والعمودي الأفقي الموقع لضبط الضبط
- بدون مركزا المحتوى كان إذا مما للتحقق اختبارية طباعة بإجراء قم :****الدقيق والضبط التجريبية الطباعة : 4 الخطوة**** -
المثلى النتائج تحقيق يتم حتى الضبط كرر ،انحرافات حدثت إذا انزياح؛
- معايير سجل مفكوكين؛ غير والمادة الشريط أن من تأكد مفطر؛ بشكل البراغي شد لتجنب برق اضبط :****الاحتياطات**** -
المستقبل في إليها للرجوع الضبط



4. المحاذاة بعد الفحص

التالية الفحوصات بإجراء قم ،المحاذاة بعد

- ضبابية بدون ،واضحة الأنماط أو النصوص أن من للتأكد اختبارية طباعات عدة بإجراء قم :****الطباعة جودة فحص**** -
متقطعة خطوط أو
- لضمان V230i قائمة في الطباعة رأس حرارة ودرجة ضغط إعدادات من تحقق :****الحرارة ودرجة الضغط معايرة**** -
الشريط ونوع التعبئة مادة مع التوافق
- اهتزاز أو انزياح بدون مستقرًا يظل الطباعة رأس أن من للتحقق متتالية طباعة 10-20 بإجراء قم :****الاستقرار اختبار**** -



5. والحلول الشائعة المشاكل

وحلولها الطباعة رأس محاذاة في الشائعة المشاكل

- العمودي؛ أو الأفقي موقعه ضبط وأعد بالكامل مثبت الطباعة رأس أن من تحقق:**منحرف الطباعة محتوى : 1 المشكلة** - صحيح بشكل والمادة الشريط تركيب من تأكد.
- غير الحرارة درجة إعدادات أو جدًا منخفضًا الطباعة رأس ضغط كان إذا مما تحقق:**ضبابية طباعة : 2 المشكلة** - (حرارة مئوية درجة 40-50 ،ضغط بار 2-3 عادة) بها الموصى القيم إلى واضبطها ،صحيحة الشريط مع الطباعة رأس تلامس وأن صحيحة الشريط توتر إعدادات أن من تأكد:**الشريط تجعد أو تمزق : 3 المشكلة** - الأمر لزم إذا الشريط استبدل متساو؛



6. الأمد طويلة المحاذاة صيانة نصائح

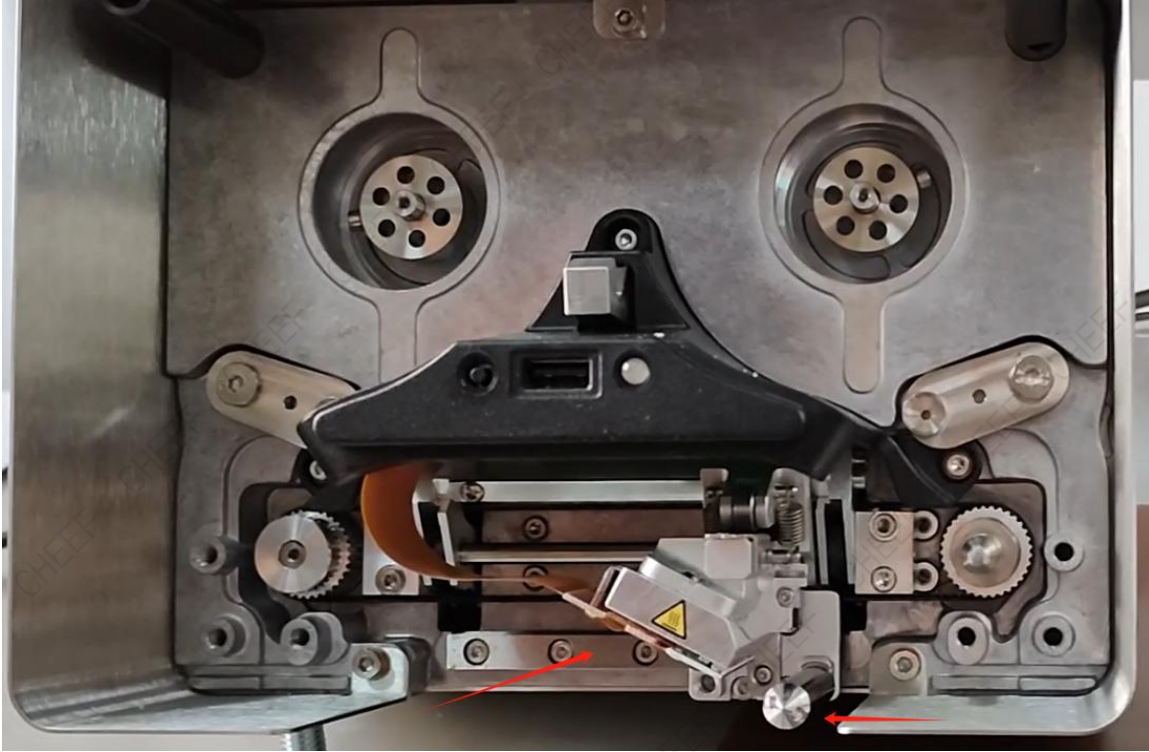
الممارسات هذه اتبع ،الطباعة رأس محاذاة استقرار لضمان

حسب المعاييرة وأعد ،التعبئة مواد تغيير عند أو أشهر 1-2 كل الطباعة رأس محاذاة افحص :****منتظمة فحوصات**** الحاجة.

الطباعة وجودة التوافق لضمان دومينو من أصلية وأشرطة طباعة رؤوس استخدم :****أصلية قطع استخدام****

وإصلاحها الأخطاء استكشاف لتسهيل محاذاة كل ونتائج معايير سجل :****التعديلات تسجيل****

إرشادات على للحصول المورد أو لدومينو الفني الدعم مع تواصل ،المعدة المحاذاة لمشاكل :****المهني الدعم****



معنا تواصلوا

Suzhou Cheef Technology CO.,LTD

Cheef: مع تواصلوا V230i، لدومينو وملحقات طباعة رؤوس لشراء أو إضافي فني دعم على للحصول

- الإللكتروني البريد: sales@cheef.cn

- واتساب: +86 181 6857 5767

الفيديو مرجع: <https://youtu.be/TA6XRqD1CPc>

Email:sales@cheef.cn Whatsapp:+86 181 6857 5767