

Guide de Résolution des Ruptures de Ruban de la Domino V230i

Introduction

La Domino V230i est une imprimante à transfert thermique (TTO) de haute performance largement utilisée pour l'étiquetage d'emballages flexibles dans les industries alimentaires, des boissons et pharmaceutiques. La rupture du ruban est un problème courant dans les imprimantes TTO, pouvant entraîner des interruptions de production et augmenter les coûts. Ce guide, basé sur la vidéo officielle YouTube (https://youtu.be/Et_iMDIijzM), détaille les causes de la rupture du ruban, les étapes de résolution, les mesures préventives et le dépannage pour la V230i, aidant les utilisateurs à restaurer rapidement la production et à optimiser les performances de l'équipement.

Mots-clés: Domino V230i, imprimante à transfert thermique, rupture de ruban, impression industrielle, maintenance d'équipement, qualité d'impression

1. Causes de la Rupture du Ruban

La rupture du ruban est généralement causée par les facteurs suivants :

- ****Réglages de Tension Inappropriés****: Une tension excessive ou insuffisante du ruban peut entraîner un étirement excessif ou un relâchement, provoquant une rupture.
- ****Pression ou Température Excessive de la Tête d'Impression****: Une pression ou une température élevée peut surchauffer le ruban, réduisant sa résistance.
- ****Problèmes de Qualité du Ruban****: Les rubans non originaux ou de mauvaise qualité peuvent se rompre facilement en raison de matériaux inférieurs.
- ****Problèmes Mécaniques****: Des bords tranchants, de la saleté ou des composants usés dans le trajet du ruban peuvent rayer ou déchirer le ruban.



2. Préparation pour Résoudre la Rupture du Ruban

Avant de traiter la rupture du ruban, effectuez les préparations suivantes :

- ****Outils****: Outils d'ajustement fournis avec la V230i (par exemple, tournevis, clé hexagonale), chiffon non pelucheux, alcool isopropylique ($\geq 99\%$), ruban original Domino.
- ****Mesures de Sécurité****: Éteignez l'équipement et laissez la tête d'impression refroidir à température ambiante (environ 5-10 minutes) pour une opération sécurisée.
- ****Exigences Environnementales****: Opérez dans une zone sans poussière et bien ventilée pour éviter que la poussière ou les débris n'affectent l'installation du ruban.

3. Étapes pour Résoudre la Rupture du Ruban

Suivez ces étapes pour inspecter et résoudre la rupture du ruban :

- ****Étape 1: Inspecter le Trajet du Ruban****: Ouvrez le compartiment du ruban de la V230i, vérifiez le trajet du ruban pour détecter des bords tranchants, de la saleté ou des débris coincés ; nettoyez le trajet avec un chiffon non pelucheux et de l'alcool isopropylique.
- ****Étape 2: Remplacer le Ruban****: Retirez le ruban rompu et installez un nouveau ruban original Domino, en vous assurant qu'il est plat, sans plis, et correctement enfilé à travers les rouleaux de guidage et la tête d'impression.
- ****Étape 3: Ajuster la Tension****: Accédez à "Paramètres du Ruban" dans le menu de la V230i, ajustez la tension du ruban à la valeur recommandée (généralement 2-3N, selon le type de ruban) ; assurez une tension uniforme.
- ****Étape 4: Calibrer la Tête d'Impression****: Vérifiez les paramètres de pression et de température de la tête, en les ajustant à la plage recommandée (pression 2-3 bar, température 40-50° C) ; effectuez une impression de test pour confirmer le fonctionnement fluide du ruban.
- ****Précautions****: Évitez les rubans non originaux ; ajustez la tension progressivement pour éviter un serrage excessif ou un relâchement ; assurez que le trajet du ruban est dégagé pour éviter les frottements.

4. Tests et Validation

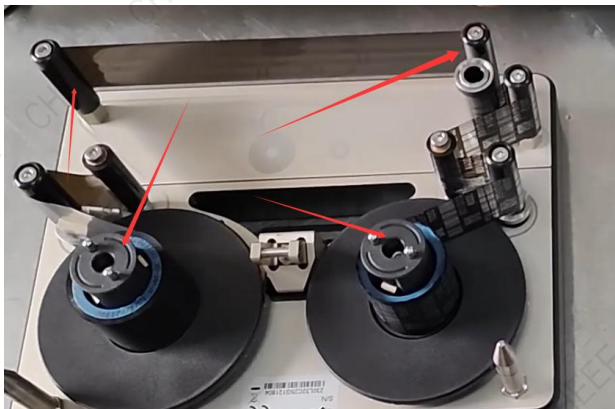
Après avoir résolu le problème de rupture, effectuez les tests suivants :

- ****Impression de Test****: Exécutez 10-20 impressions de test pour observer si le ruban fonctionne sans à-coups et si le contenu imprimé est clair sans ruptures.
- ****Vérification de la Stabilité de la Tension****: Confirmez que le ruban reste stable sans relâchement ni tension excessive pendant l'impression continue.
- ****Vérification de l'État de la Tête d'Impression****: Inspectez la surface de la tête d'impression pour détecter des dommages ou des résidus, en nettoyant ou en remplaçant si nécessaire.

5. Problèmes Courants et Solutions

Problèmes courants liés à la rupture du ruban et leurs solutions :

- ****Problème 1: Rupture Répétée du Ruban****: Vérifiez si les paramètres de tension sont trop élevés, réduisez-les aux valeurs recommandées ; confirmez l' utilisation de rubans originaux Domino.
- ****Problème 2: Plis dans le Ruban****: Vérifiez l' alignement du trajet du ruban, ajustez les positions des rouleaux de guidage ; assurez une pression uniforme de la tête d' impression.
- ****Problème 3: Surchauffe de la Tête d' Impression Causant la Rupture****: Abaissez la température de la tête d' impression (recommandée 40-50° C) ; vérifiez si le système de refroidissement fonctionne correctement.



6. Mesures Préventives pour la Rupture du Ruban

Pour réduire l' occurrence de la rupture du ruban, suivez ces mesures préventives :

- ****Utiliser des Rubans Originaux****: Choisissez toujours des rubans originaux Domino pour garantir la qualité du matériau et la compatibilité.
- ****Maintenance Régulière****: Inspectez le trajet du ruban et la tête d' impression hebdomadairement, en nettoyant les taches et en assurant l' intégrité des composants.
- ****Optimiser les Paramètres****: Calibrez régulièrement les réglages de tension, de pression et de température, en enregistrant les données d' ajustement.
- ****Contrôle Environnemental****: Maintenez un environnement de ligne de production propre pour réduire la contamination par la poussière et l' huile sur le ruban.
- ****Support Professionnel****: Pour les problèmes persistants, contactez le support technique de Domino ou le fournisseur pour une inspection approfondie.

Capture d' Écran: Vidéo 1:41 - 2:00

Contactez-nous

Pour un soutien technique supplémentaire ou pour acheter des rubans et accessoires pour la Domino V230i, contactez Cheef :

- Email: sales@cheef.cn
- WhatsApp: +86 181 6857 5767

Référence Vidéo: https://youtu.be/Et_iMDIijzM