

V320i TT0 لدومينو المستمر الحامل تركيب دليل

المقدمة

نطاق على وتستخدم، المرنة العبوات على العلامات لتسجيل مصممة متقدمة (TT0) حراري نقل طباعة V320i دومينو تُعد استقرار لضمان الأهمية بالغ أمر صحيح بشكل المستمر الحامل تركيب. والأدوية والمشروبات الأغذية مثل صناعات في واسع على المستخدمين يساعد مما، V320i ل المستمر الحامل تركيب خطوات بالتفصيل الدليل هذا يوضح. الطباعة وجودة الجهاز الإنتاج لتعزيز بكفاءة التجميع إتمام.

الصناعية العلامات تسجيل الحامل تركيب مستمر حامل حراري نقل طباعة V320i دومينو: المفاتيح الكلمات

1. V320i TT0 ل المستمر الحامل تركيب على عامة نظرة

بإحكام وتوصيلها صحيح بشكل المكونات جميع محاذاة لضمان دقيقة عملية V320i لدومينو المستمر الحامل تركيب يتطلب. الطباعة رأس تثبيت ولوحة، التوجيه وأسطوانات، المطاط وأسطوانة، التثبيت ودعامات، الطرفية الألواح تجميع العملية تشمل: الرئيسية الخطوات تشمل: والمشفر.

- للخارج متجهة البراغي فتحات مع الصحيح الاتجاه من التأكد: الطرفية الألواح تركيب.
- الفتحات مع مستوية محاذاة ضمان مع، الدعامات تركيب: الدعم دعامات تثبيت.
- البداية في برفق البراغي ربط مع، توجيه أسطوانات أربع تركيب: التوجيه وأسطوانات المطاط أسطوانة تركيب.
- العجلة مع الاحتكاك من يكفي بما يتمتع المشفر أن من التأكد: والمشفر الطباعة رأس تثبيت لوحة تركيب.

2. الحامل تركيب خطوات

V320i ل المستمر الحامل تركيب التفصيلية الخطوات هذه اتبع

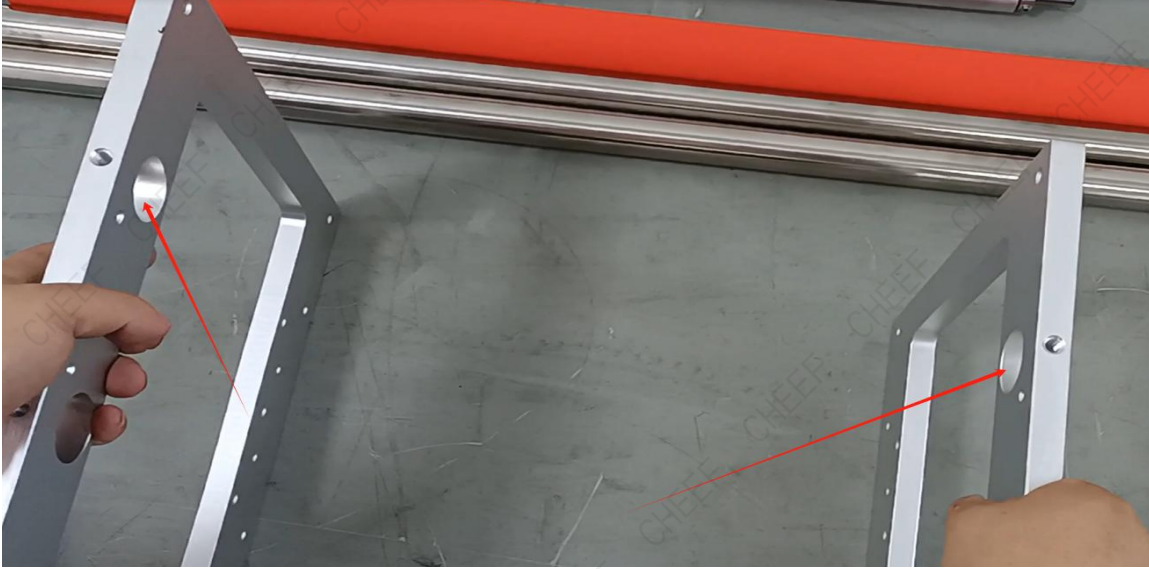
1. متجهة الكبيرة البراغي فتحات أن من التأكد مع، الحامل جانبي على الطرفية الألواح بتركيب قم: الطرفية الألواح تركيب. الخاطئ التركيب لتجنب للخارج.
2. تبرز ولا الفتحات مع مستوية أنها من التأكد مع، الطرفية الألواح على دعم دعامتي بتركيب قم: الدعم دعامات تثبيت.
3. الجانب على العملية تكرار قبل واحدًا جانبًا أكمل، الطرفيين اللوحين كلا لتثبيت البراغي استخدم: الطرفية الألواح تثبيت الآخر.
4. بعد بالكامل وشدها، بالتعديلات للسماح برفق البراغي ربط مع، المطاط أسطوانة بتركيب قم: المطاط أسطوانة تركيب المكونات جميع تركيب.
5. بشكل وتثبيتها واحدة كل محاذاة من التأكد مع، بالتتابع توجيه أسطوانات أربع بتركيب قم: التوجيه أسطوانات تركيب صحيح.
6. اللاحقة المكونات لتركيب لتحضيره الحامل اقلب: الحامل قلب.
7. الغطاء ووضع الطباعة رأس تثبيت لوحة بتثبيت قم: الطباعة رأس تثبيت لوحة تركيب.
8. معها لتدور العجلة مع كافٍ احتكاك وجود من التأكد مع، المشفر بتركيب قم: المشفر تركيب.
9. ومستقر آمن الحامل أن من وتأكد، البراغي جميع وشدها، المحاذاة من للتحقق المكونات جميع افحص: والتثبيت النهائي التحقق.

3. خطوة لكل مفصلة تعليمات

الطرفية الألواح تركيب

لتجنب للخارج متجهة الكبيرة البراغي فتحات أن من التأكد مع ،الحامل جانبي على الطرفية الألواح بتركيب قم :التشغيل طريقة
(البراغي محاذاة يمنع الخاطئ الاتجاه) الانحراف .

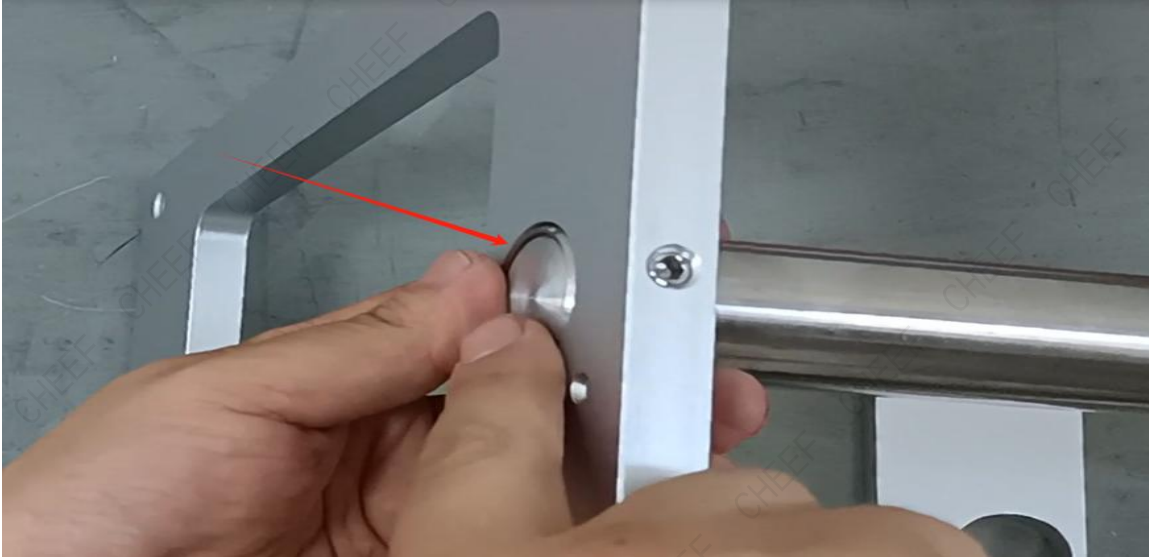
للحامل الأساسية الهيكلية يؤسس :الاستخدام حالة



الدعم دعائم تثبيت

ذلك لأن ،تبرز ولا الفتحات مع مستوية أنها من التأكد مع ،الطرفية الألواح على دعم دعائمي بتركيب قم :التشغيل طريقة
اللاحقة المكونات تركيب على يؤثر .

القضبان طول مشاكل ويمنع الحامل استقرار يضمن :الاستخدام حالة

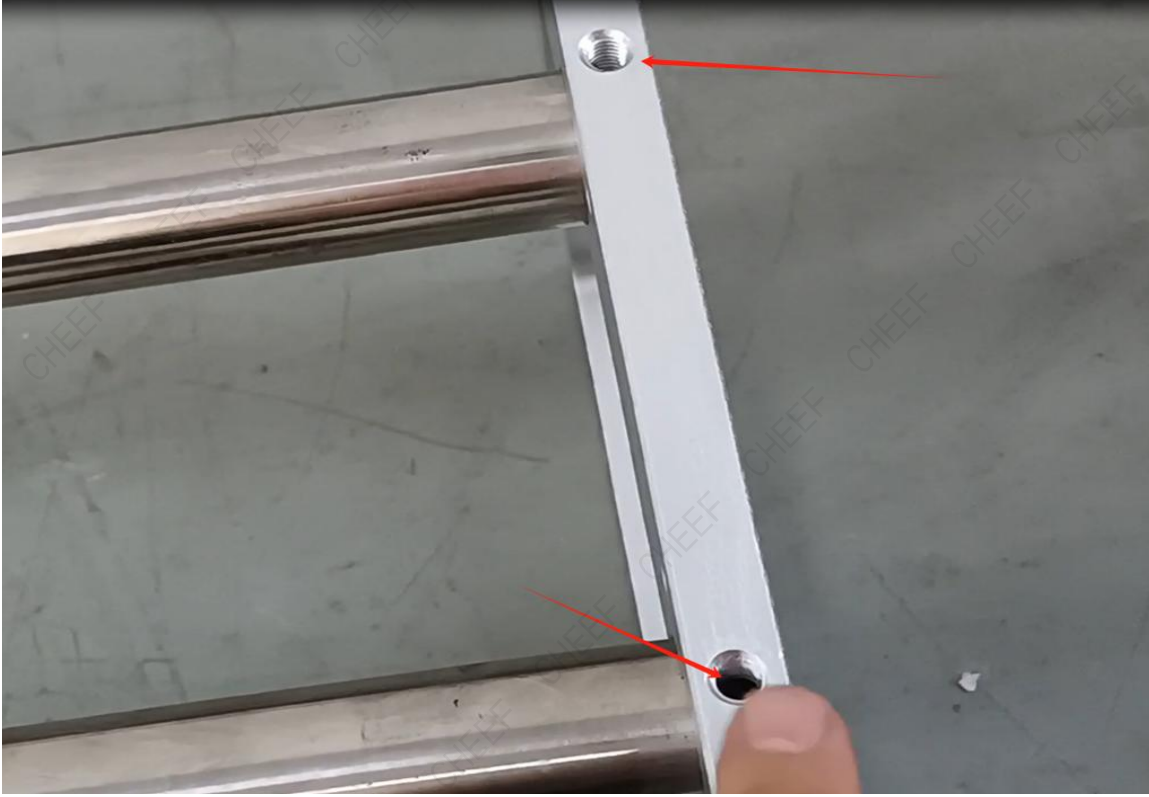


Suzhou Cheef Technology CO.,LTD

الطرفية الألواح تثبيت

لضمان الآخر الجانب على العملية تكرر قبل واحدًا جانبًا أكمل، بالبراغي الطرفين اللوحين كلا بتثبيت قم: التشغيل طريقة قوي تثبيت.

اللاحقة للمكونات مستقرًا أساسًا يوفر: الاستخدام حالة.



المطاط أسطوانة تركيب

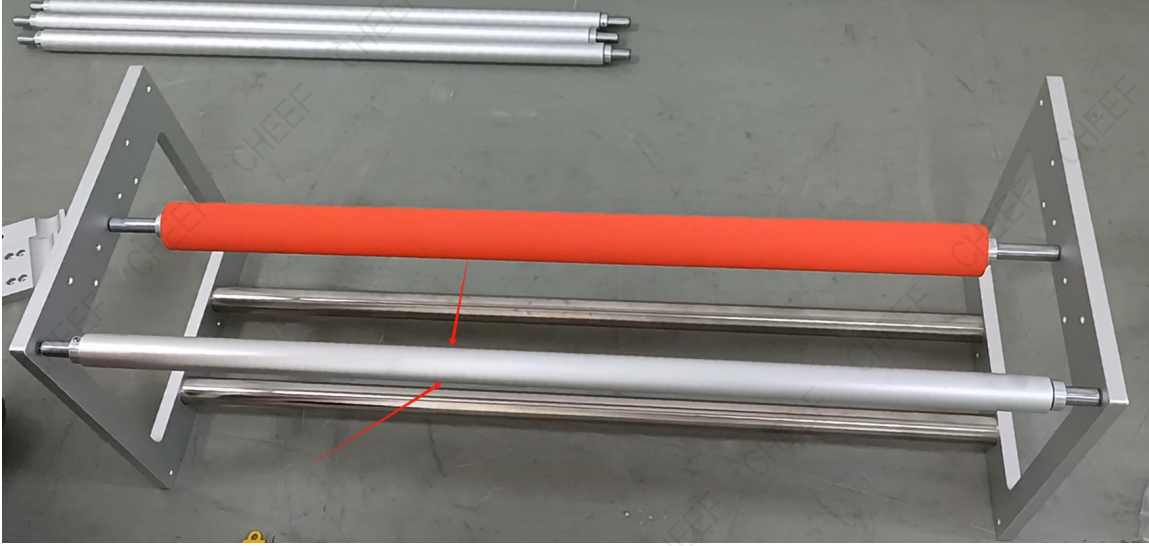
جميع تركيب بعد بالكامل وشدها، بالتعديلات للسماح برفق البراغي ربط مع، المطاط أسطوانة بتركيب قم: التشغيل طريقة المكونات.

مرنًا تركيبًا وتتطلب الشريط المطاط أسطوانة توجه: الاستخدام حالة.



التوجيه أسطوانات تركيب

صحيح بشكل وثبيتها واحدة كل محاذاة من التأكد مع ،بالتتابع توجيه أسطوانات أربع بتركيب قم :التشغيل طريقة
الطباعة جودة على يؤثر مما ،للشريط سلسلة حركة التوجيه أسطوانات تضمن :الاستخدام حالة



الحامل قلب

والمشفر الطباعة رأس تثبيت لوحة لتركيب لتحضيره الحامل اقلب :التشغيل طريقة
اللاحقة المكونات لتركيب الوصول يسهل :الاستخدام حالة

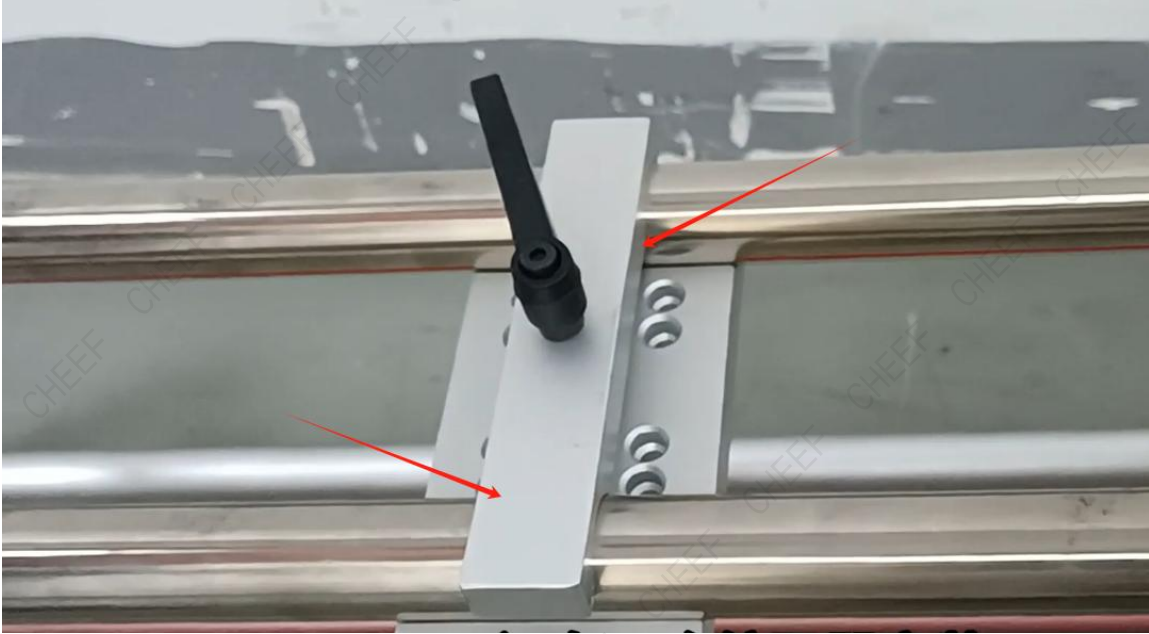


Suzhou Cheef Technology CO.,LTD

الطباعة رأس تثبيت لوحة تركيب

الحامل مع المحاذاة من التأكد مع ،الغطاء ووضع الطباعة رأس تثبيت لوحة بتثبيت قم :التشغيل طريقة

الطباعة دقة ويضمن الطباعة رأس يحمي :الاستخدام حالة



المشفر تركيب

بالتزامن لتدور العجلة مع كاف احتكاك وجود من التأكد مع ،المشفر بتركيب قم :التشغيل طريقة

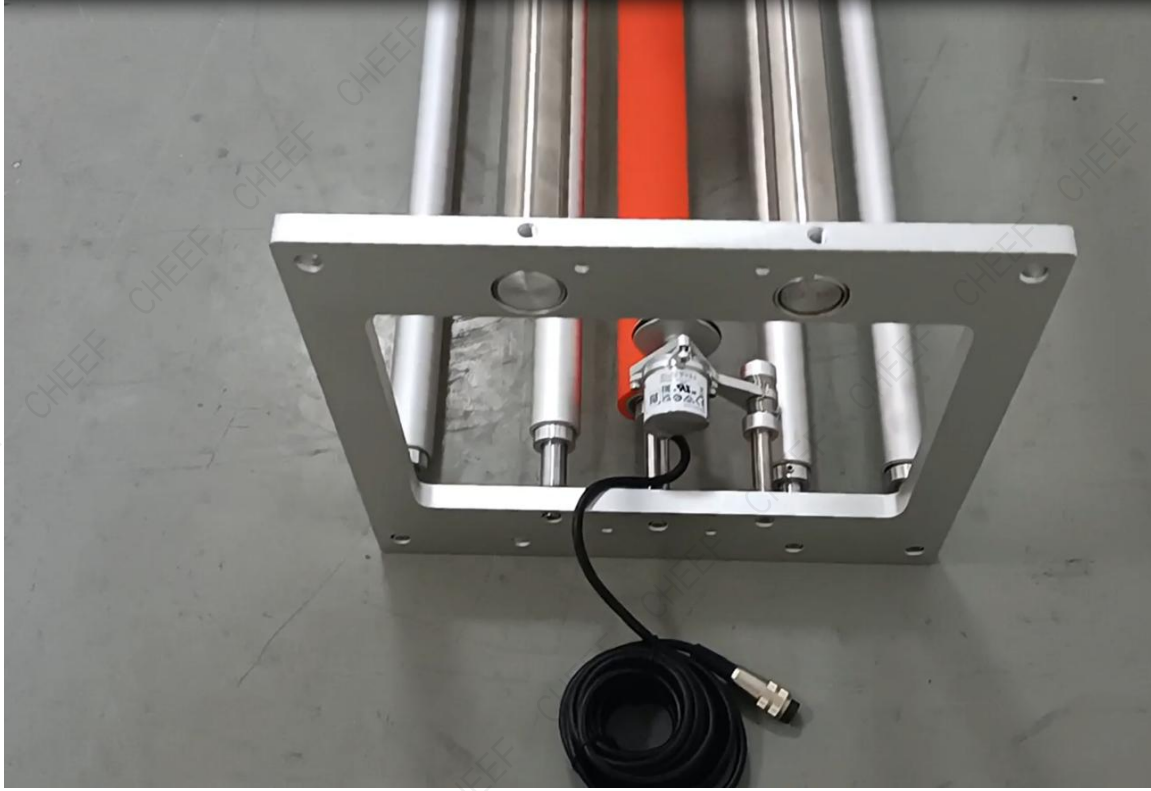
سلساً تشغيلاً يتطلب مما ،الطباعة سرعة بمزامنة المشفر يقوم :الاستخدام حالة



Suzhou Cheef Technology CO.,LTD

والتثبيت النهائي التحقق

ومستقر آمن الحامل أن من وتؤكد، البراغي جميع شد، المحاذاة من للتحقق المكونات جميع افحص :التشغيل طريقة
للتشغيل وجاهز بالكامل مستقر الحامل أن يضمن :الاستخدام حالة



4. والإجابات الشائعة الأسئلة

خاطئ؟ بشكل الطرفي اللوح تركيب تم إذا أفعل ماذا :1 السؤال

آمن بشكل التركيب وأعد، للخارج متجهة الكبيرة البراغي فتحات أن من وتؤكد، الطرفي اللوح بإزالة قم :الإجابة

مستوية؟ الدعم دعامات تكن لم إذا أفعل ماذا :2 السؤال

البراغي تثبيت وأعد الفتحات مع مستوي بشكل لمحاذاتها الدعم دعامات اضبط :الإجابة

العجلة؟ مع المشفر يدُر لم إذا أفعل ماذا :3 السؤال

الأمر لزم إذا المشفر واستبدل، الاحتكاك لزيادة اضبط، العجلة مع المشفر تلامس من تحقق :الإجابة

5. الخلاصة

، والدعامات، الطرفية الألواح تركيب خلال من. الدليل هذا اتباع عند بسيطة V320i TTO لدومينو المستمر الحامل تركيب عملية
الجودة عالية وطباعة للجهاز مستقر تشغيل ضمان للمستخدمين يمكن، صحيح بشكل والمشفر، والأسطوانات

معنا تواصلوا

Cheef: مع تواصلوا V320i، دومينو ملحقات لشراء أو الحامل لتركيب إضافي دعم على للحصول

الإلكتروني البريد: sales@cheef.cn

واتساب: +86 181 6857 5767

Email:sales@cheef.cn Whatsapp:+86 181 6857 5767



Suzhou Cheef Technology CO.,LTD

الفيديو مرجع: <https://youtu.be/egYrEbK4JUY>

Email:sales@cheef.cn Whatsapp:+86 181 6857 5767

