

苏州雪菲电子科技有限公司

多米诺 V320i TTO 连续式支架安装指南

引言

多米诺 V320i 热转印喷码机 (TTO) 是一款高效的工业标识设备, 广泛应用于食品、饮料、制药等行业的包装标识。连续式支架的正确安装是确保设备稳定运行和打印质量的关键。本指南详细介绍 V320i 连续式支架的安装步骤, 帮助用户快速完成组装, 确保生产效率。

关键词: 多米诺 V320i 热转印喷码机 连续式支架 支架安装 工业喷码

1. V320i TTO 连续式支架安装概述

多米诺 V320i 连续式支架的安装需要精确操作, 确保所有部件正确对齐并牢固连接。安装过程涉及端板、固定支撑、橡胶辊、导向辊、打印头固定板和编码器的组装。以下为主要步骤:

- 安装端板: 确保端板方向正确, 螺丝孔朝外。
- 固定支撑: 安装支撑并确保与槽齐平。
- 安装橡胶辊和导向辊: 逐步安装四根导向辊, 螺丝先轻拧。
- 安装打印头固定板和编码器: 确保编码器与轮子有摩擦力。

2. 支架安装操作步骤

以下为 V320i 连续式支架的详细安装步骤:

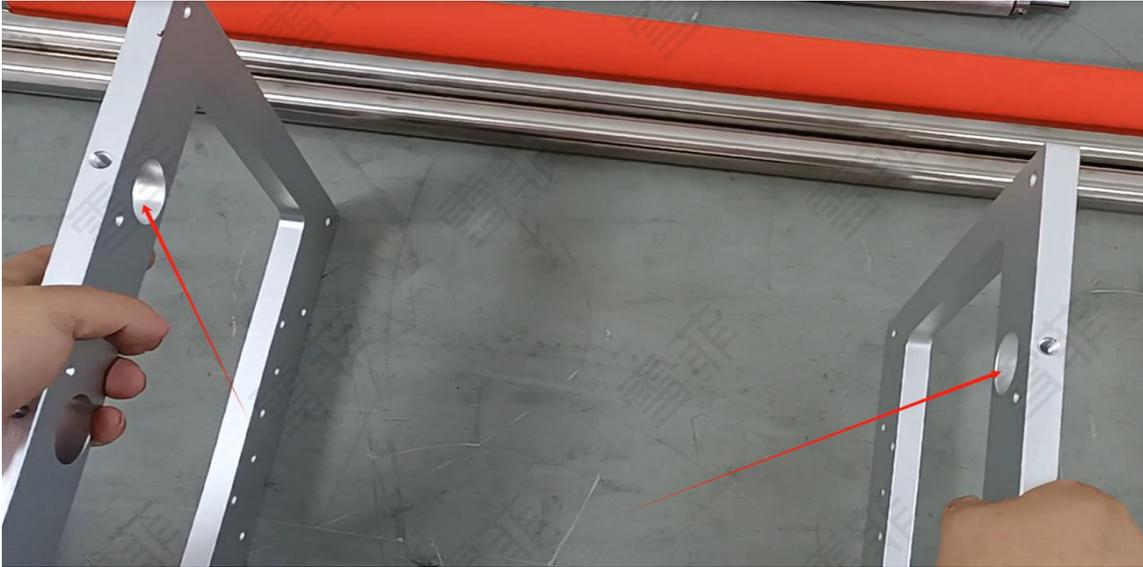
1. 安装端板: 将端板安装在支架两侧, 确保大螺丝孔朝外, 避免装反。
2. 安装固定支撑: 在端板上安装两个固定支撑, 确保支撑与端板槽齐平, 不突出。
3. 固定端板: 使用螺丝将两侧端板锁死, 完成一端后重复另一端。
4. 安装橡胶辊: 安装橡胶辊, 螺丝先轻拧, 待所有部件安装后再拧紧。
5. 安装导向辊: 依次安装四根导向辊, 确保每根辊正确就位。
6. 翻转支架: 将支架反转, 为后续安装做准备。
7. 安装打印头固定板: 安装打印头固定板并盖上盖板。
8. 安装编码器: 安装编码器, 确保其与轮子接触时有摩擦力, 随轮子转动。
9. 最终检查与固定: 检查所有部件, 拧紧所有螺丝, 确认安装牢固。

3. 各步骤详细说明

安装端板

操作方法：将端板安装在支架两侧，确认大螺丝孔朝外，避免装反（反向会导致螺丝无法对齐）。

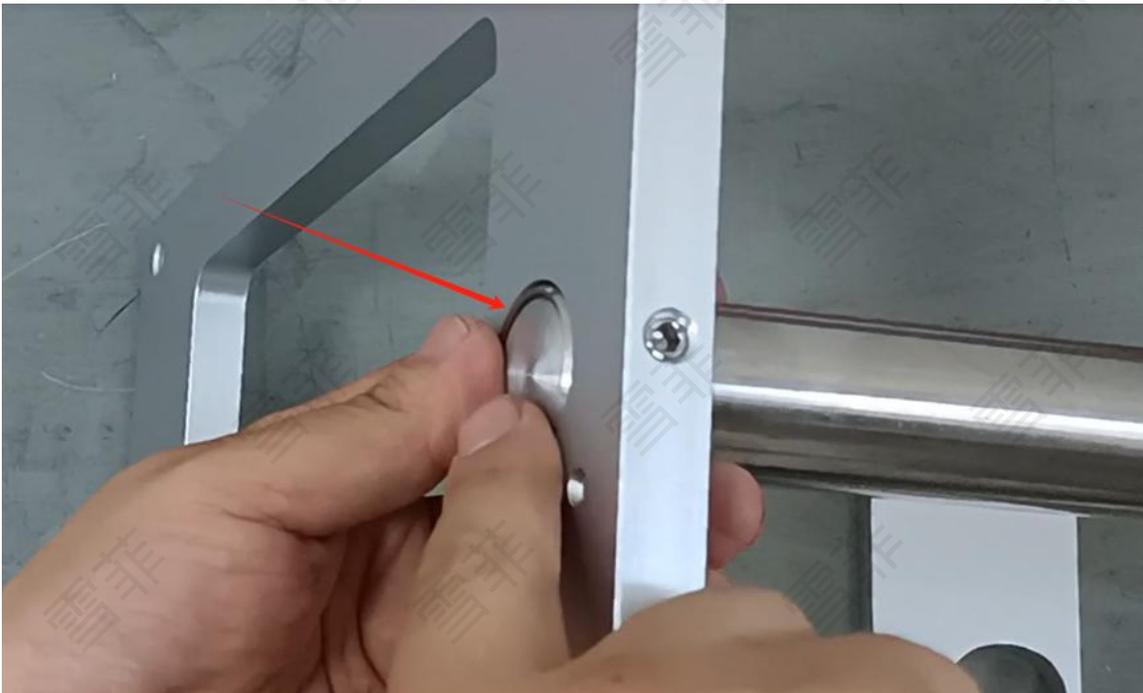
适用场景：确保支架基础结构正确。



安装固定支撑

操作方法：在端板上安装两个固定支撑，确保支撑与端板槽齐平，不允许突出，否则会影响后续部件安装。

适用场景：保证支架稳定性，避免棍子长度不足。

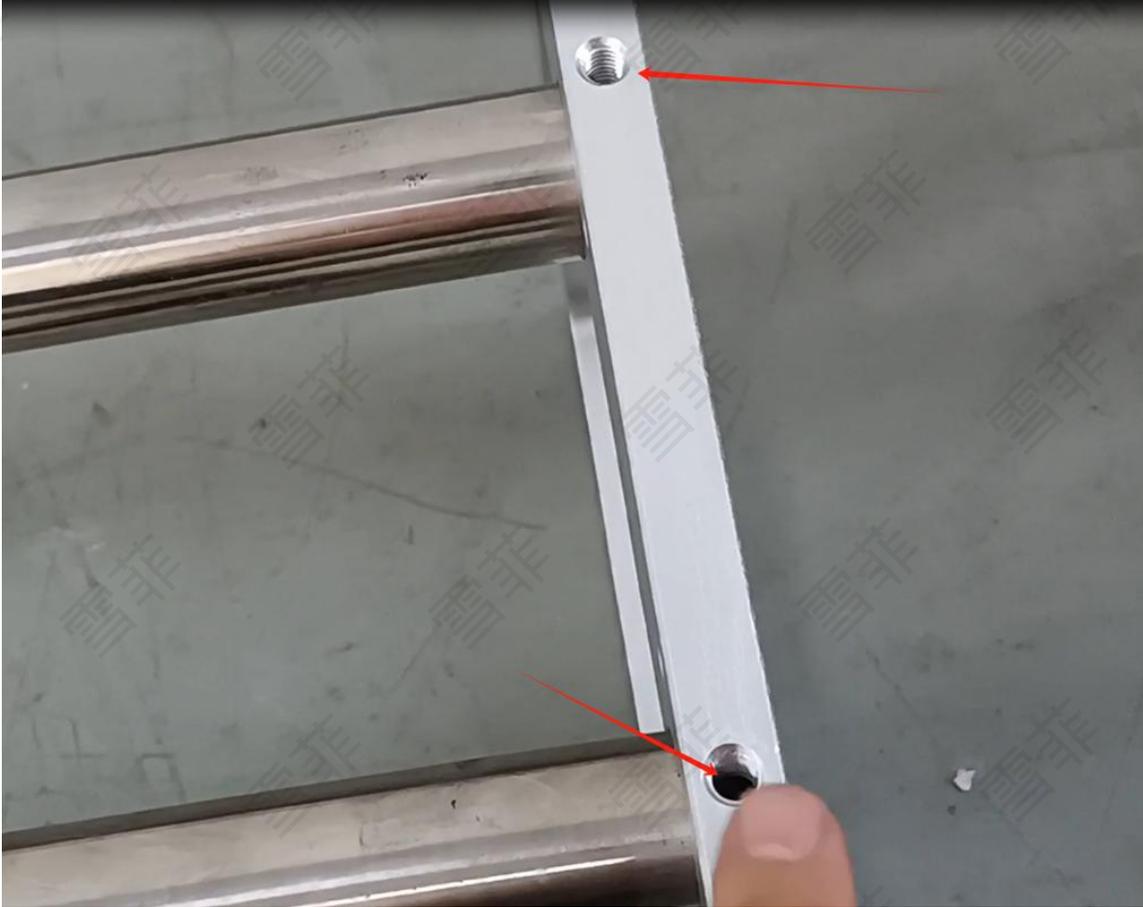


苏州雪菲电子科技有限公司

固定端板

操作方法：使用螺丝将两侧端板锁死，完成一端后对另一端重复操作，确保牢固。

适用场景：固定支架结构，为后续部件提供稳定基础。



安装橡胶辊

操作方法：安装橡胶辊，螺丝先轻拧以便调整，待所有部件安装后再统一拧紧。

适用场景：橡胶辊用于引导色带，需确保安装灵活。

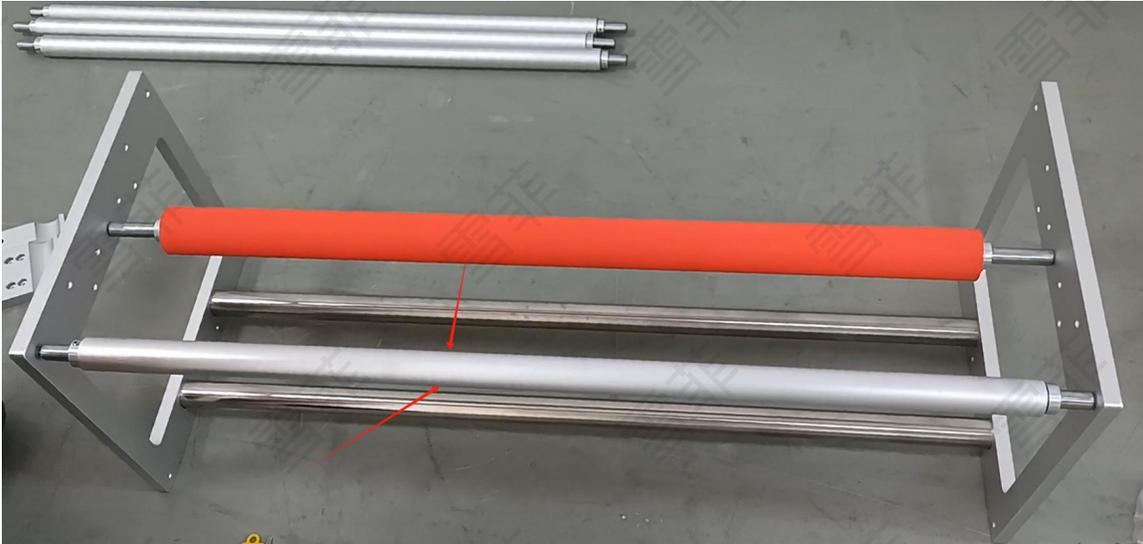


苏州雪菲电子科技有限公司

安装导向辊

操作方法：依次安装四根导向辊，确保每根辊正确对齐并固定。

适用场景：导向辊确保色带运行顺畅，影响打印质量。



翻转支架

操作方法：将支架反转，为安装打印头固定板和编码器做准备。

适用场景：便于后续部件的安装和调整。



苏州雪菲电子科技有限公司

安装打印头固定板

操作方法：安装打印头固定板并盖上盖板，确保固定板与支架对齐。

适用场景：打印头固定板保护打印头并确保打印精度。



安装编码器

操作方法：安装编码器，确保其与轮子接触时有足够摩擦力，随轮子转动。

适用场景：编码器用于同步打印速度，需确保运行顺畅。



苏州雪菲电子科技有限公司

最终检查与固定

操作方法：检查所有部件是否对齐，拧紧所有螺丝，确认支架牢固无松动。

适用场景：确保支架整体稳定，准备投入使用。

4. 常见问题与解答

问题 1：端板装反了怎么办？

答：拆下端板，确认大螺丝孔朝外，重新安装并固定。

问题 2：固定支撑不齐平怎么办？

答：调整支撑位置，确保与端板槽完全齐平，重新固定螺丝。

问题 3：编码器不随轮子转动怎么办？

答：检查编码器与轮子的接触面，调整位置以增加摩擦力，必要时更换编码器。

5. 结论

多米诺 V320i TT0 连续式支架的安装过程简单明了，遵循本指南可确保正确组装。通过精确安装端板、支撑、辊子和编码器，用户可保证设备稳定运行和高质量打印。

联系我们

如需更多支架安装支持或购买多米诺 V320i 相关配件，请联系：

电话：13914059205

微信：13914059205