

苏州雪菲电子科技有限公司

伟迪捷 6330 喷码机 53mm 喷头色带安装与更换指南

引言

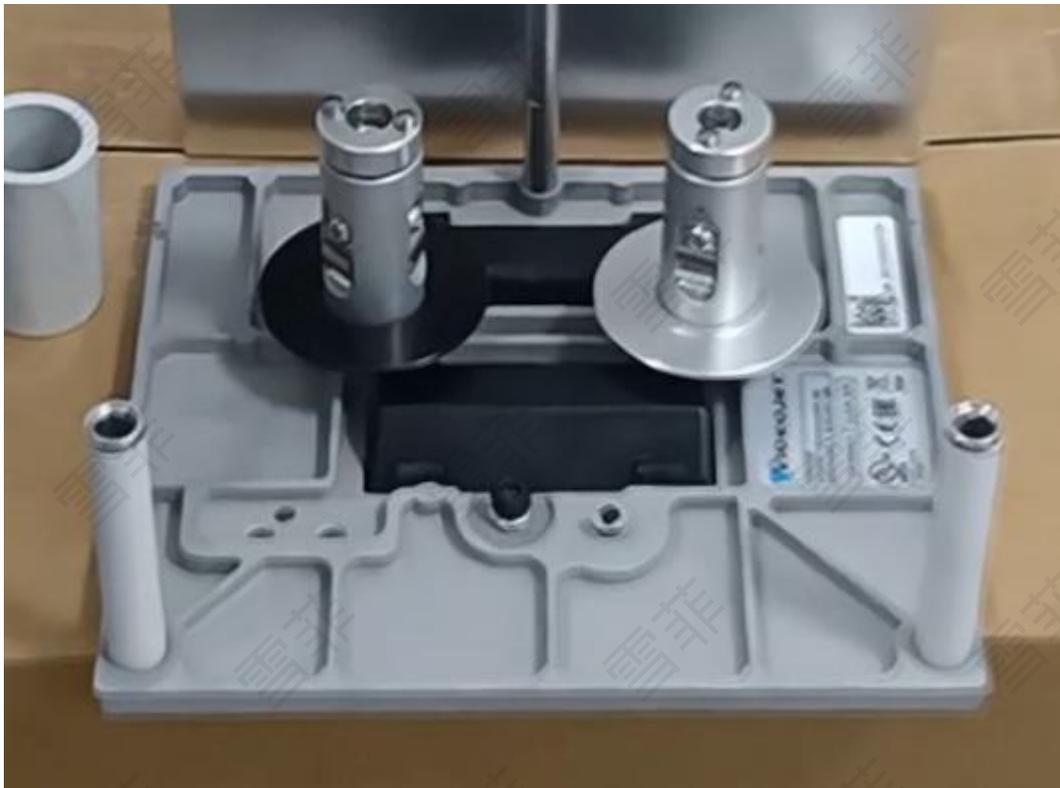
伟迪捷 6330 (Videojet 6330) 是一款高性能热转印喷码机 (TTO)，配备 53mm 喷头，广泛应用于食品、饮料、制药等行业的包装标识。本指南基于官方 YouTube 视频 (<https://youtu.be/PEXyH63Pk9c>) 内容，详细讲解伟迪捷 6330 喷码机色带安装与更换步骤，帮助用户快速掌握操作要领，确保生产效率和喷码质量。

****关键词**:** 伟迪捷 6330、热转印喷码机、53mm 喷头、色带安装、色带更换、工业喷码

1. 认识供料轴与收料轴

伟迪捷 6330 喷码机的色带安装需区分供料轴和收料轴：

- ****供料轴**:** 用于安装新色带卷，色带由此展开。
- ****收料轴**:** 用于回收使用过的废色带。
- 在机器上，供料轴通常位于色带起始位置，收料轴位于回收位置。确认轴的位置避免安装错误。



2. 安装新色带

安装新色带的步骤如下：

- 取一卷新色带，拆除包装。
- 将色带卷插入供料轴，向下按压至听到“啪”的声响，表示卡扣到位。
- 将色带另一端插入收料轴，同样向下按压固定。
- 顺时针旋转收料轴，将色带拉紧，确保色带覆盖喷头区域（约 53mm 宽）。
- 检查色带是否平整，无褶皱。若有褶皱，调整色带位置，确保平整顺滑。

****注意**：** 供料轴和收料轴不可装反，否则会导致色带无法正常运行。

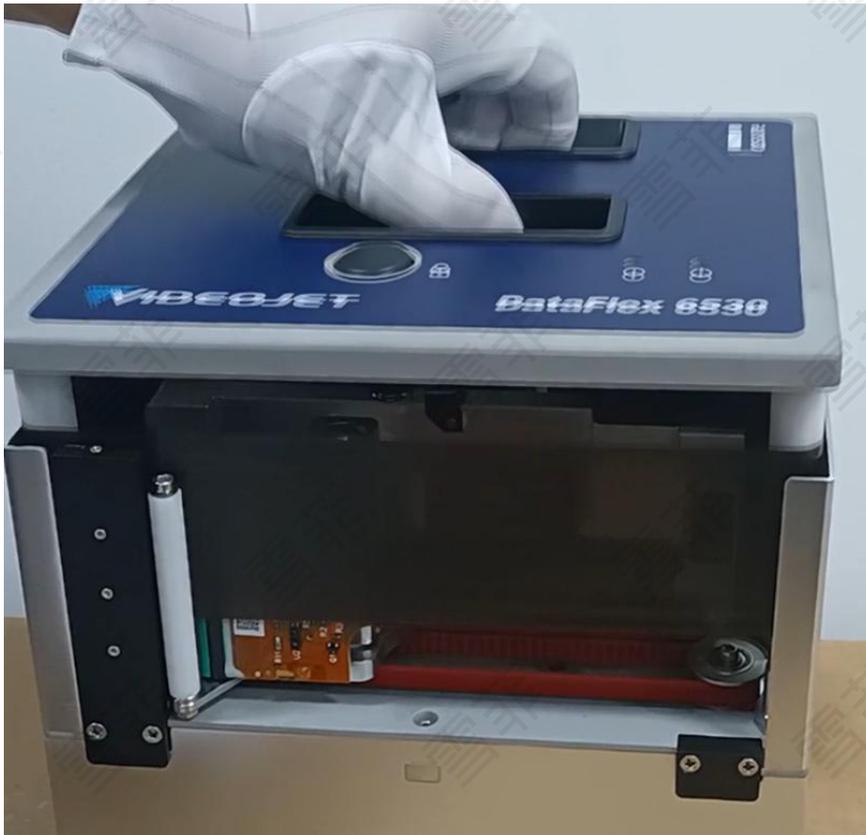


3. 安装前盖板

色带安装完成后，需装回前盖板：

- 确认前盖板的定位孔与机器上的定位柱对齐（通常有两个定位柱）。
- 将盖板上的轴孔对准定位柱，轻轻放入，确保无倾斜。
- 向下按压盖板至听到“啪”的声响，表示安装到位。

****注意****：若盖板倾斜，可能无法正确安装，需重新对齐。



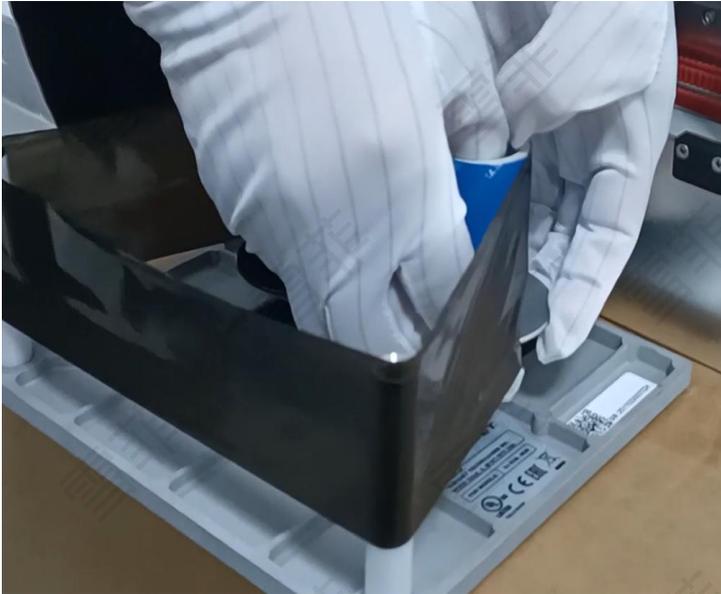
4. 色带更换步骤

当色带用尽需更换时，操作如下：

- 停止机器运行，关闭电源，确保机器完全停止。

苏州雪菲电子科技有限公司

- 按下释放按钮，打开前盖板并取下。
- 拆除旧色带：
 - 推动收料轴上的废色带卡扣，向上取下废色带。
 - 同样方式拆除供料轴上的空色带卷。
- 按“安装新色带”步骤安装新色带。
- 装回前盖板，启动机器，运行测试打印，检查喷码效果。



5. 常见问题与解决方案

- ****色带褶皱****: 检查色带是否平整，调整供料轴或收料轴位置。
- ****色带装反****: 确认供料轴和收料轴正确安装，重新安装色带。
- ****盖板安装失败****: 检查定位孔与定位柱是否对齐，重新安装。



联系我们

如需更多技术支持或购买伟迪捷 6330 喷码机，请联系我们