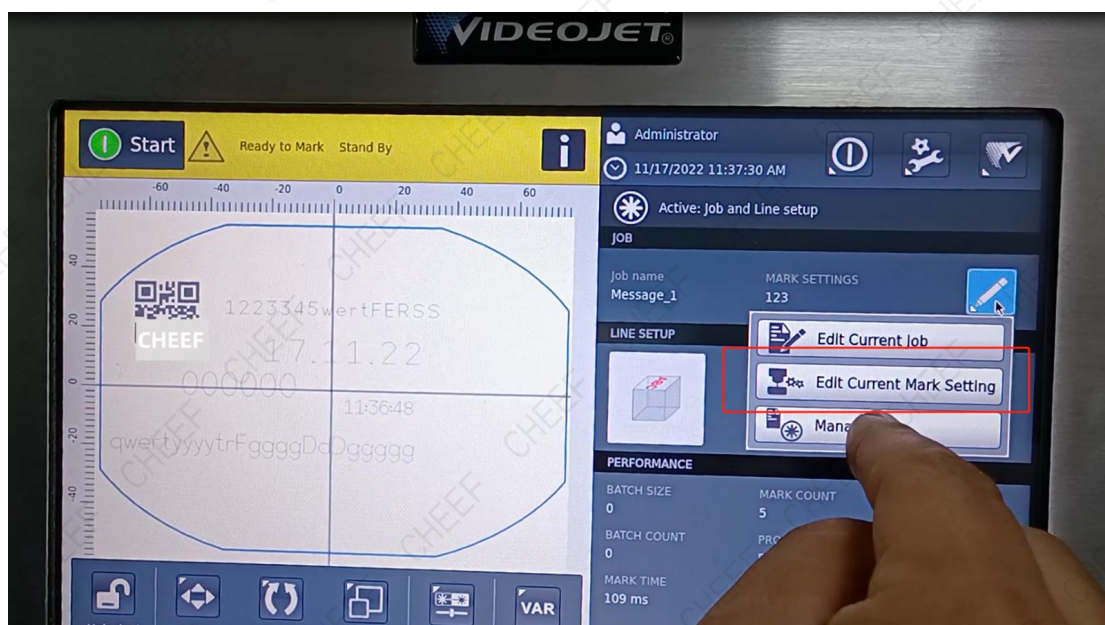


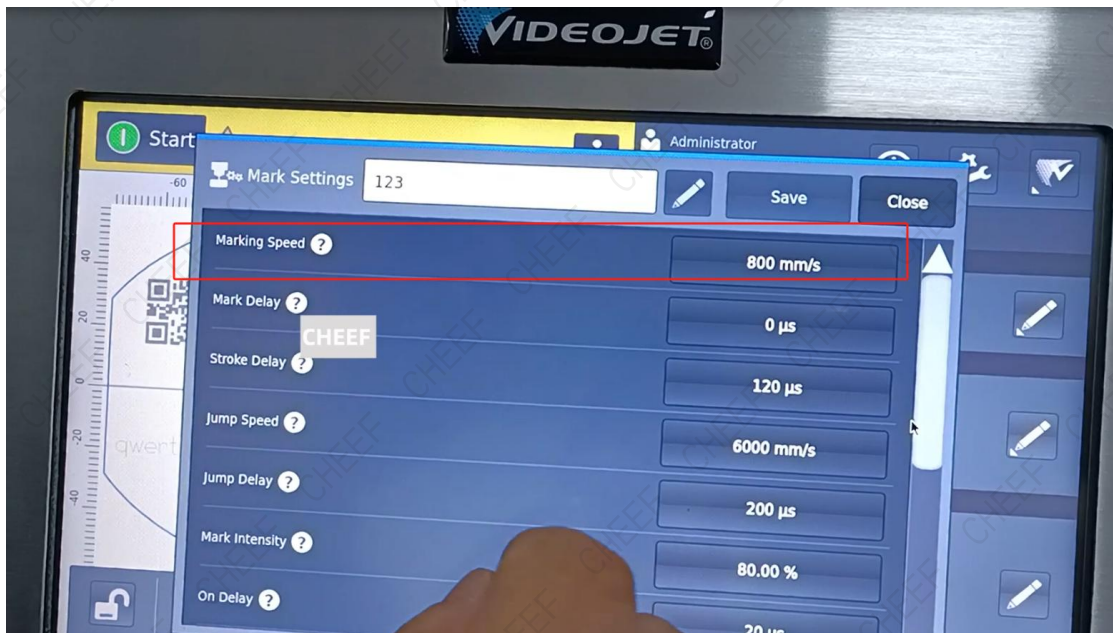
# Parametereinstellungen der Lasermaschine Videojet 3340

## 1 Zoomeinstellungen

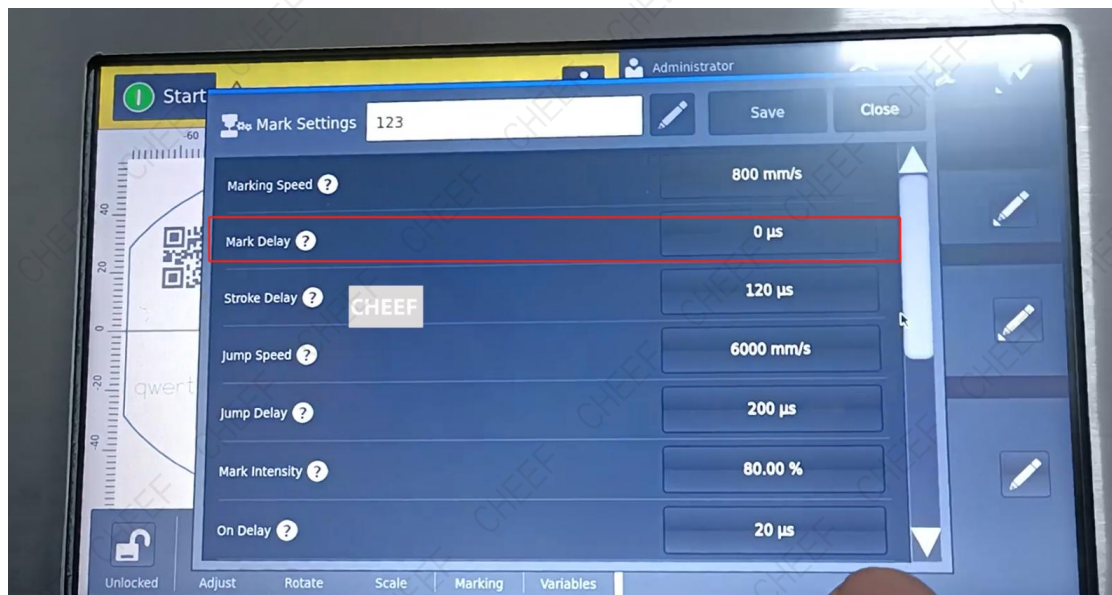
Jeder Information entspricht ein Parameter, der überschrieben oder bereits erstellte Parameter verwendet werden kann. Wenn Sie neue Inhalte erstellen möchten, klicken Sie auf Erstellen, Umbenennen und dann auf OK.



Sie können Einstellungen für diesen neu erstellten Parameter vornehmen, wobei standardmäßig die folgenden Korrelationskoeffizienten verwendet werden. Wenn Sie die Markierungsgeschwindigkeit ändern möchten, klicken Sie auf Ändern und klicken Sie auf Speichern.



Die Verzögerung bezieht sich auf die Dauer des Sprühens. Die Modifikationsmethode ist die gleiche wie die Geschwindigkeit

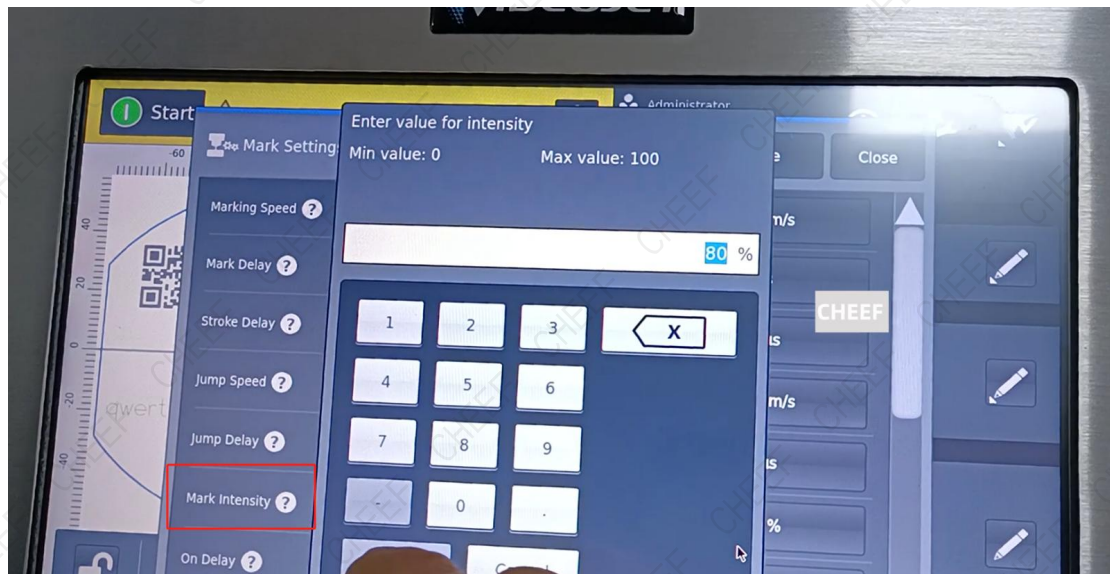


Standardeinstellungen

sind:

Hubverzögerung,

Sprunggeschwindigkeit, Sprungverzögerung, keine Änderung erforderlich. Energie ist Macht. Hier können Sie 50% auf 80% ändern, nicht mehr als 100%. Unter normalen Umständen reichen 90% aus.

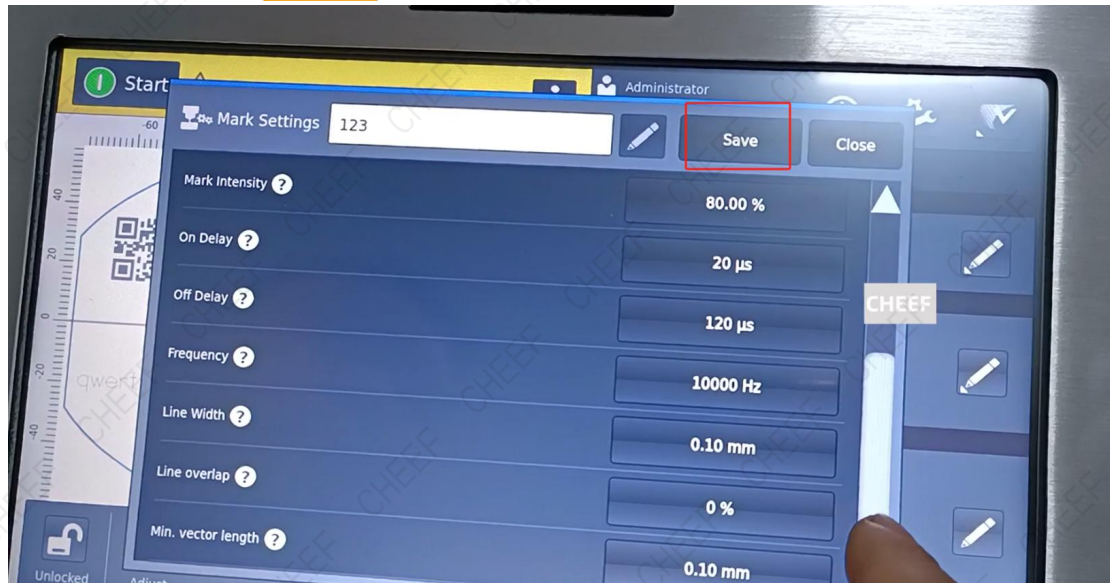


**Hinweis: Geschwindigkeit, Verzögerung und Energie können modifiziert werden; Der Rest ist standardmäßig.**

Nach dem Erstellen klicken Sie auf Speichern vor dem Schließen und erstellen Sie diesen Parameter.



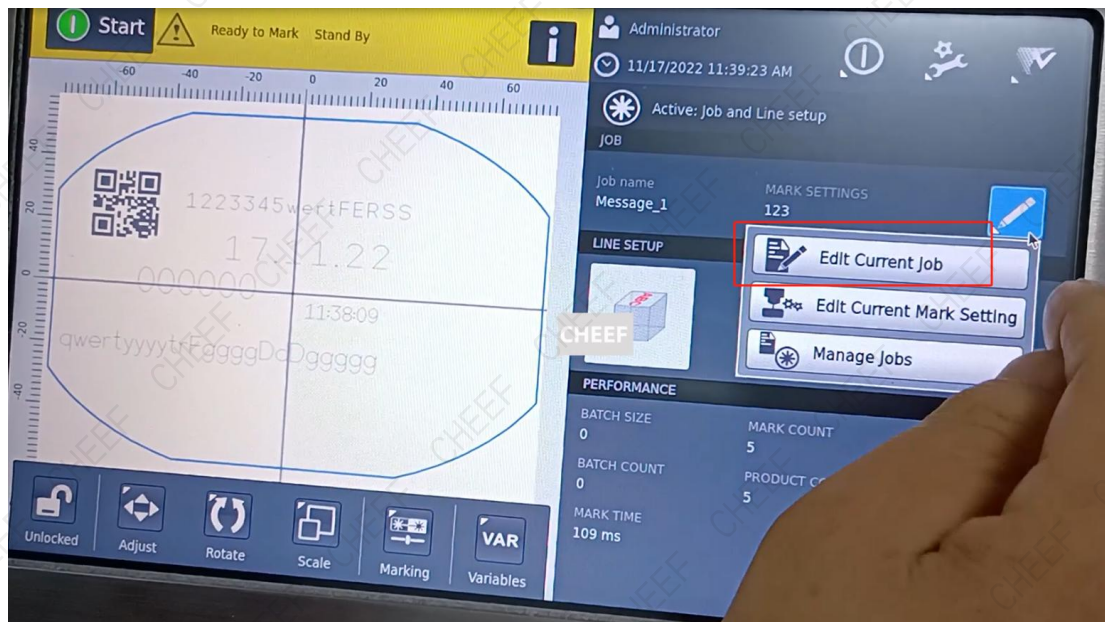
## Suzhou Cheef Technology CO.,LTD



Email:sales@cheef.cn    Whatsapp:+86 181 6857 5767

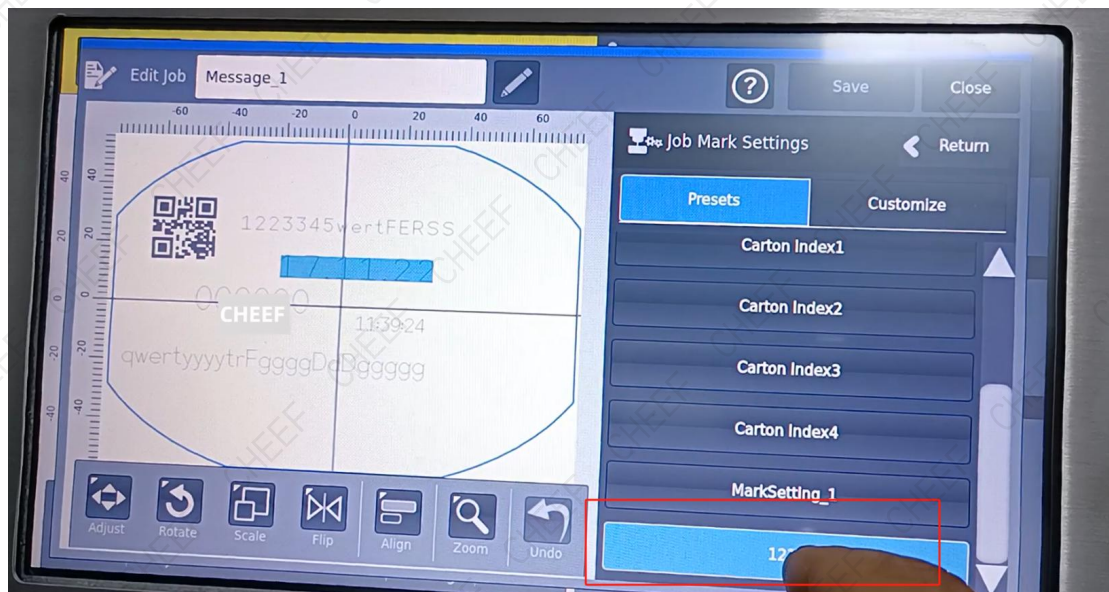
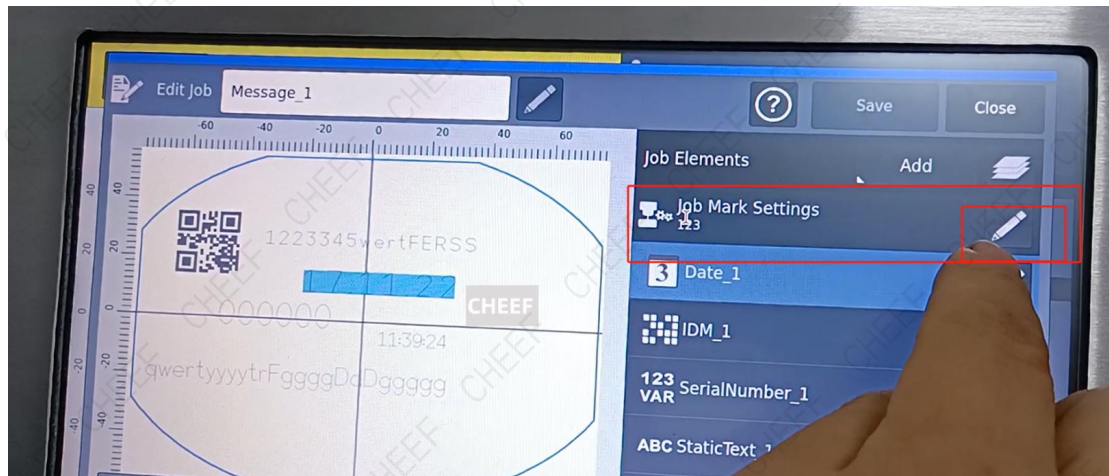
## 2 Informationserstellung

Klicken Sie oben rechts auf das Stiftmuster und wählen Sie Aktuelle Aufgabe bearbeiten.

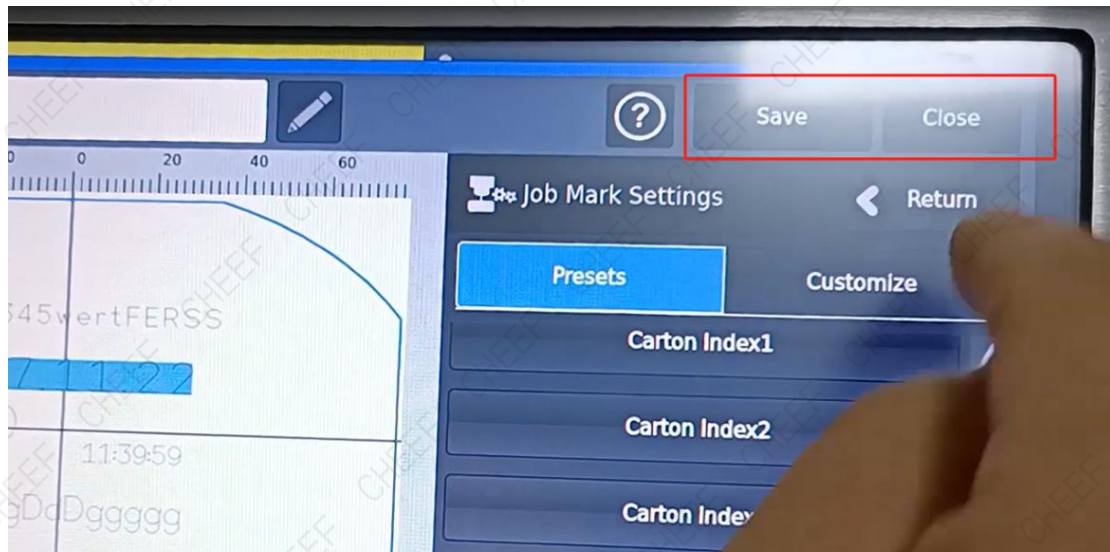


Wählen Sie „ Aufgabenmarkierungseinstellungen “ und wählen Sie den neu erstellten Parameter „123 “ aus. Klicken Sie vor dem Schließen auf Speichern. Diese Einstellung wird zum "123", den Sie gerade erstellt haben.

## Suzhou Cheef Technology CO.,LTD



**Suzhou Cheef Technology CO.,LTD**



**Email:sales@cheef.cn    Whatsapp:+86 181 6857 5767**