

****Wie man die Software der Videojet 3340 Lasermarkiermaschine (ältere Version) verwendet****

****Einführung****

Die Beherrschung der Software der Videojet 3340 Lasermarkiermaschine (ältere Version) ist entscheidend für effizientes und präzises Markieren. Diese Anleitung bietet eine detaillierte Anleitung zum Starten, Konfigurieren und Verwenden der Software, sodass sowohl Anfänger als auch erfahrene Bediener sie problemlos navigieren können. Folgen Sie diesen Schritten, um Produktionslinien einzurichten, Nachrichten zu bearbeiten und die Druckergebnisse mit Ihrer Videojet 3340 Lasermaschine zu optimieren.

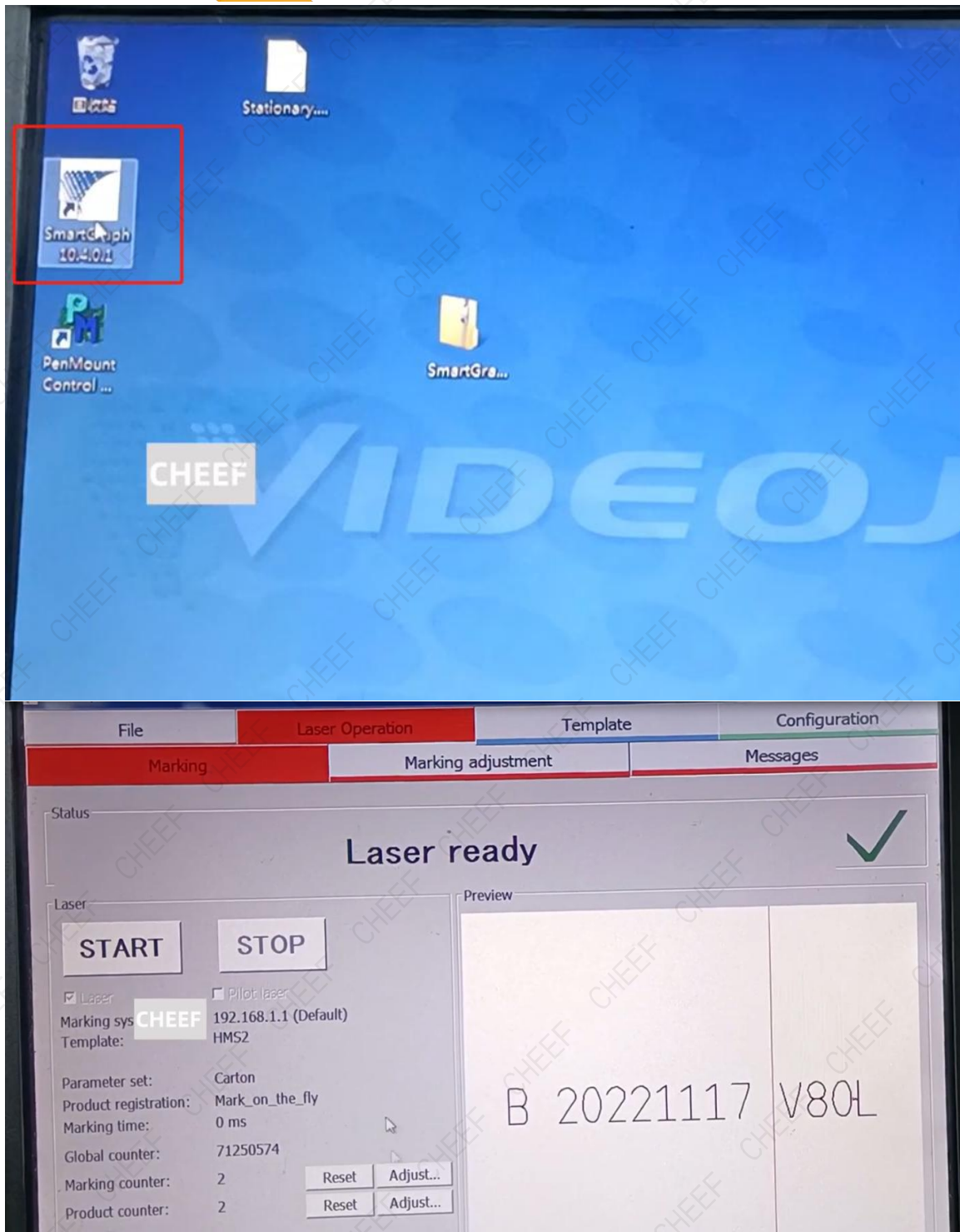
****Anleitung zur Bedienung der Software****

****1. Software starten****

Das korrekte Starten der Videojet 3340 Steuerungssoftware ist der erste Schritt.

- Suchen Sie das Symbol der Videojet-Steuerungssoftware auf Ihrem Computer-Desktop (normalerweise „Videojet Control “ oder ähnlich benannt).
- Doppelklicken Sie auf das Symbol, um die Software zu öffnen.
- Geben Sie das Passwort „2222 “ (vier 2er) auf dem Anmeldebildschirm ein.
- Warten Sie etwa 10 Sekunden, bis die Hauptschnittstelle erscheint, was anzeigt, dass die Lasermaschine bereit ist.

Suzhou Cheef Technology CO.,LTD

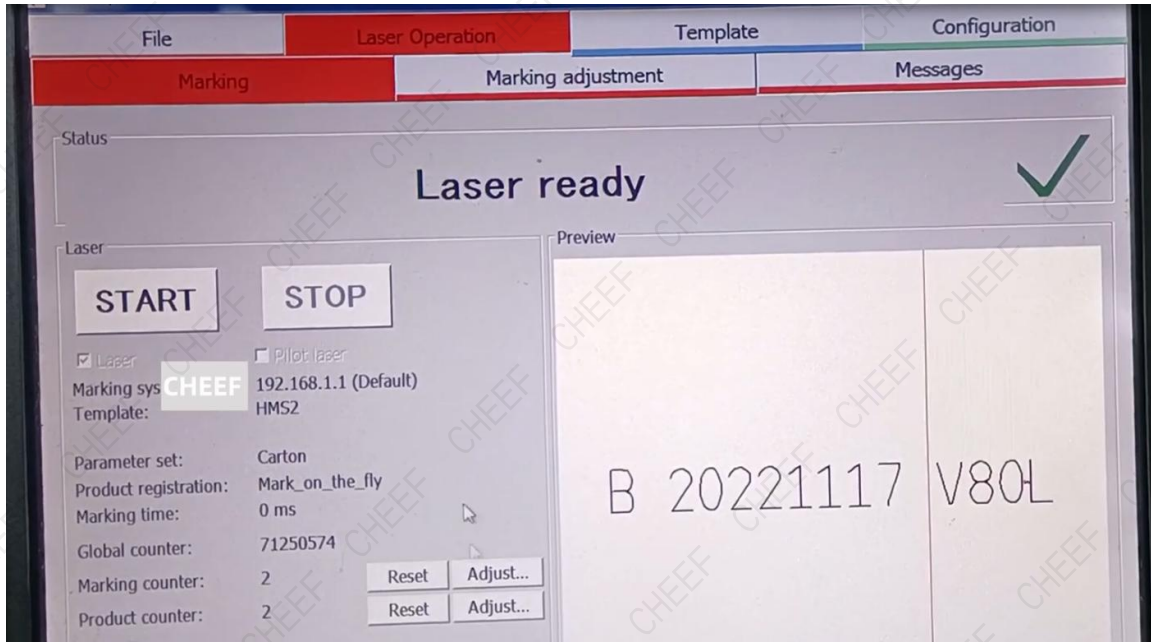


Email:sales@cheef.cn Whatsapp:+86 181 6857 5767

2. Navigation in der Hauptschnittstelle

Die Hauptschnittstelle ist das zentrale Steuerzentrum der Lasermaschine.

- Sie enthält die Schaltflächen „Start“ und „Stop“, um Druckaufgaben zu verwalten.
- Sie zeigt die aktuelle Druckvorlage, den Nachrichteninhalt und Parameter (z. B. Geschwindigkeit, Leistung) an.
- Auf der rechten Seite werden der Nachrichtenname und die Konfigurationsoptionen der Produktionslinie angezeigt.
- Machen Sie sich mit diesen Bereichen vertraut, um effizient zu arbeiten.



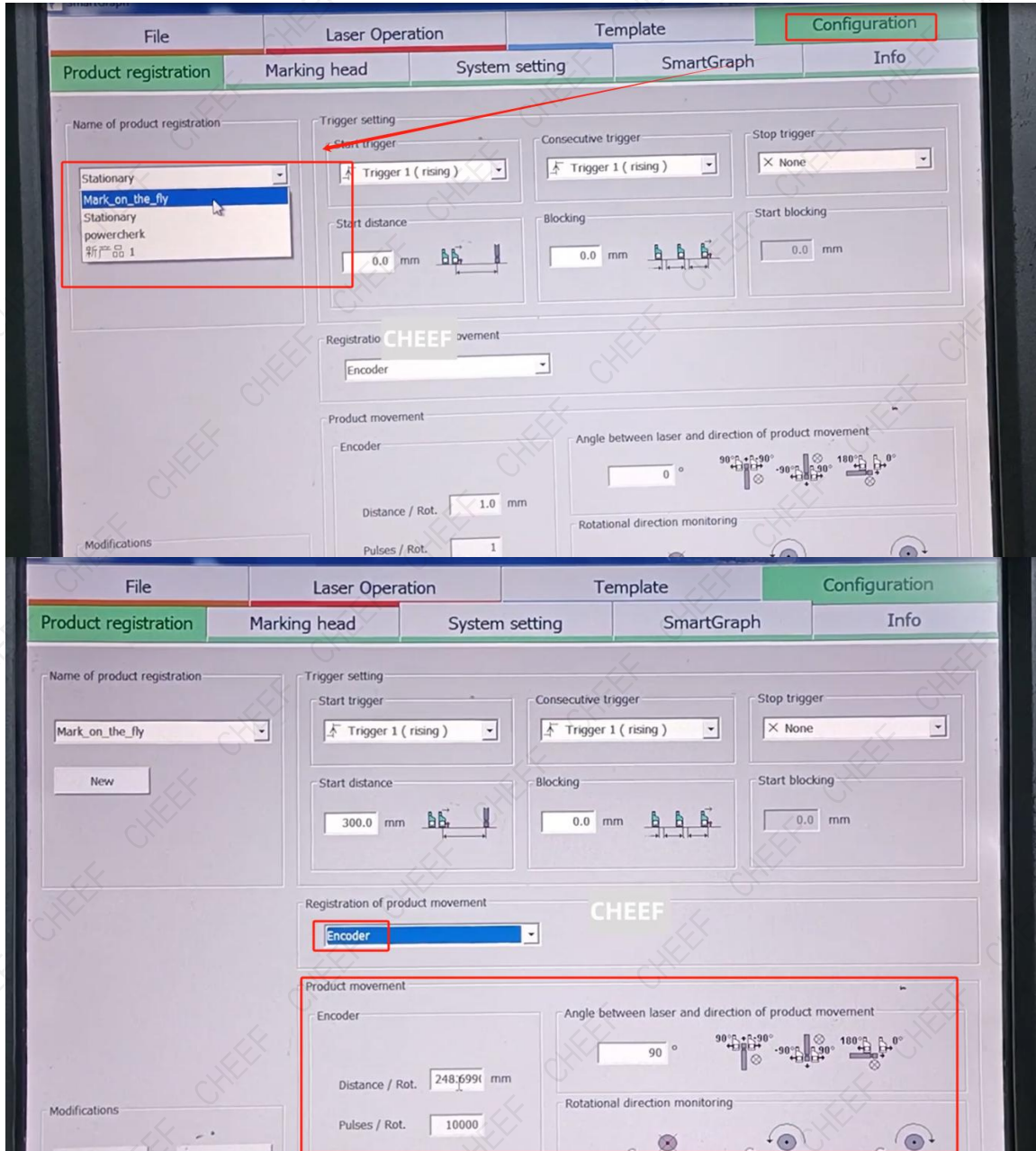
3. Konfiguration der Produktionslinieneinstellungen

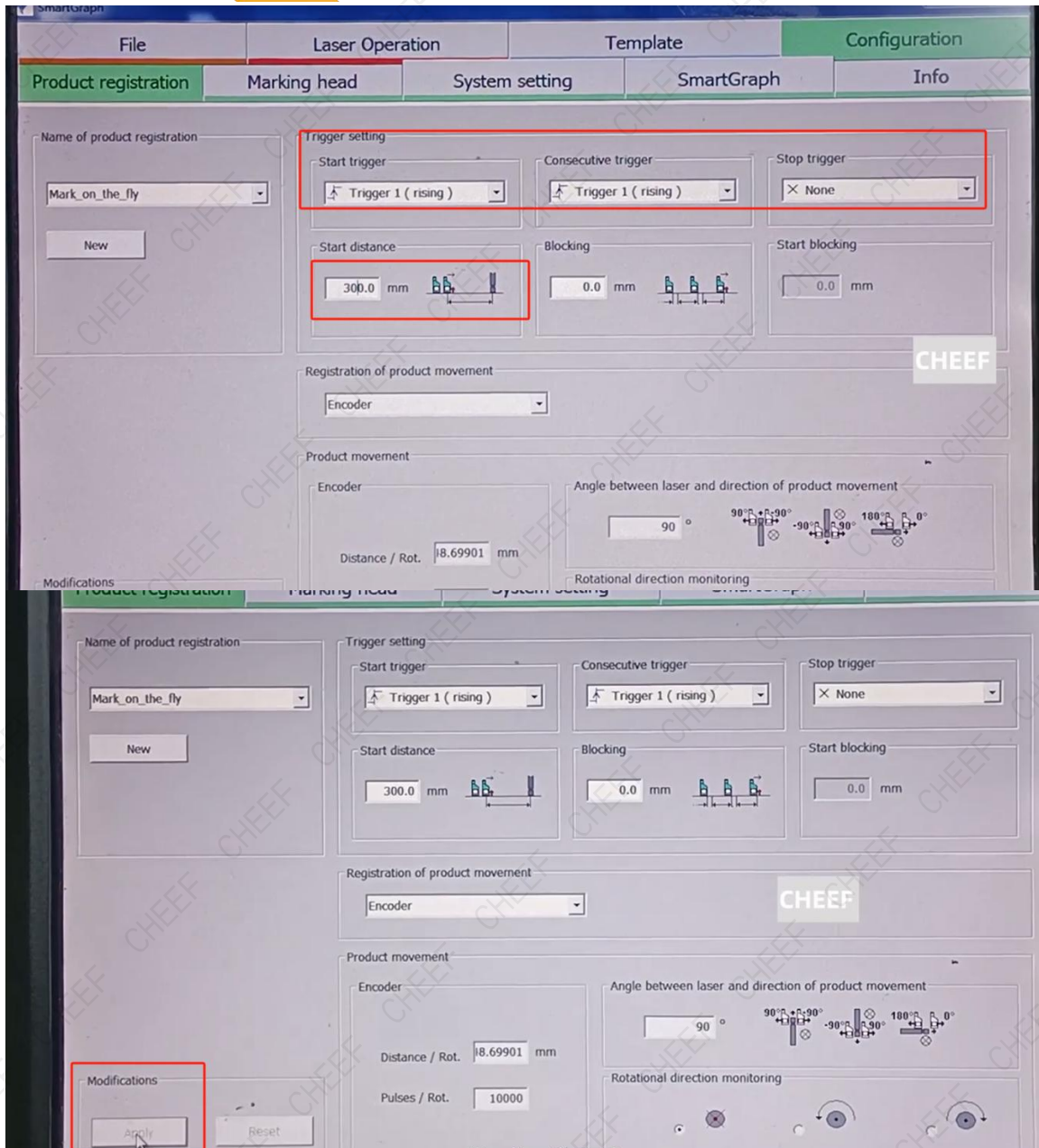
Die Einstellungen der Produktionslinie bestimmen, wie der Laser auf die Produktbewegung reagiert.

- Greifen Sie auf das Menü „Produktionslinienkonfiguration“ zu und wählen Sie „Encodermodus“ (unterstützt statisches Drucken, feste Geschwindigkeit oder Encodermodus).
- Für eine gleichmäßige Produktionsliniengeschwindigkeit wählen Sie „Feste Geschwindigkeit“ und legen den Geschwindigkeitswert fest.
- Im Encodermodus:
 - Stellen Sie „Encoder/Rad“ ein (Umfang einer Umdrehung).
 - Berechnen Sie die Encoderimpulse: Wenn der Encoder 5000 Impulse hat, multiplizieren Sie mit 2 und geben Sie 10000 ein.
 - Stellen Sie den Winkel ein: Der Laserkopf steht im 90-Grad-Winkel zur Produktbewegung, also geben Sie „90“ ein.
 - Geben Sie den Abstand vom fotoelektrischen Sensor zum Laserkopf (Startposition) ein, um präzises Markieren zu gewährleisten.

Suzhou Cheef Technology CO.,LTD

- Wählen Sie „Ansteigende Flanke“ für die Auslösung; der Encoder unterscheidet nicht zwischen Rechts- oder Linksdrehung.
- Klicken Sie auf „Übernehmen“, um die Einstellungen zu speichern.





4. Nachrichten bearbeiten

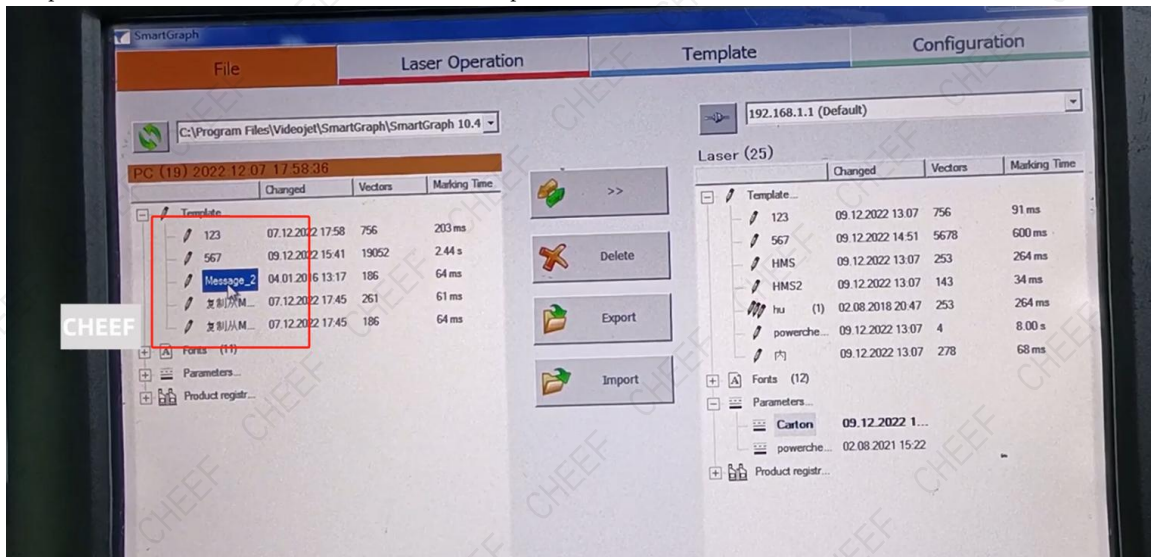
Nachrichten definieren den Inhalt und Stil der Markierung.

- In der „Nachrichtenbearbeitung“-Schnittstelle sehen Sie vorhandene Vorlagen und Nachrichten.
- Erstellen Sie eine neue Nachricht:
 - Klicken Sie mit der rechten Maustaste und wählen Sie „Neu leer“, um eine leere

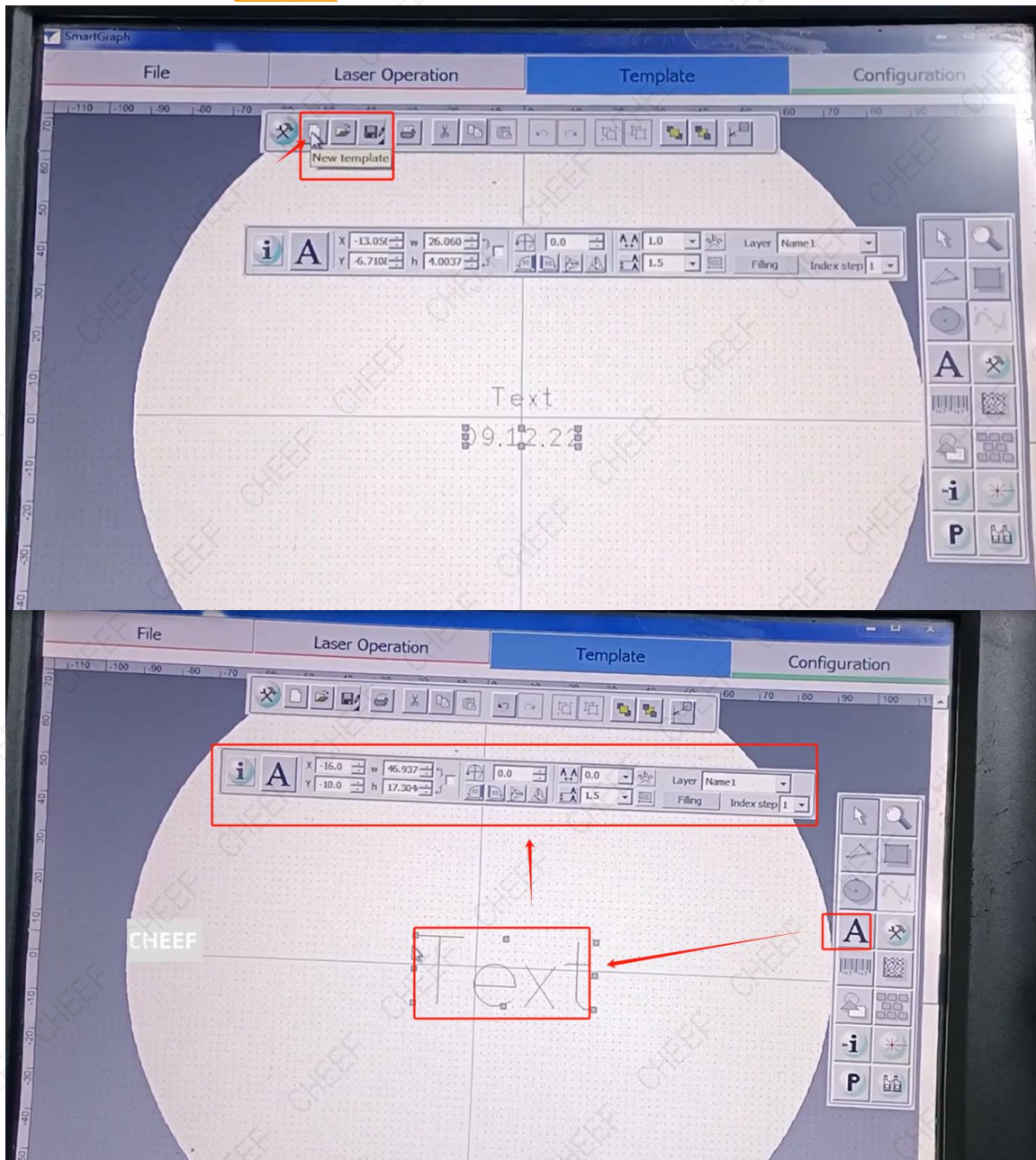
Suzhou Cheef Technology CO.,LTD

Nachricht zu erstellen, oder bearbeiten Sie eine vorhandene.

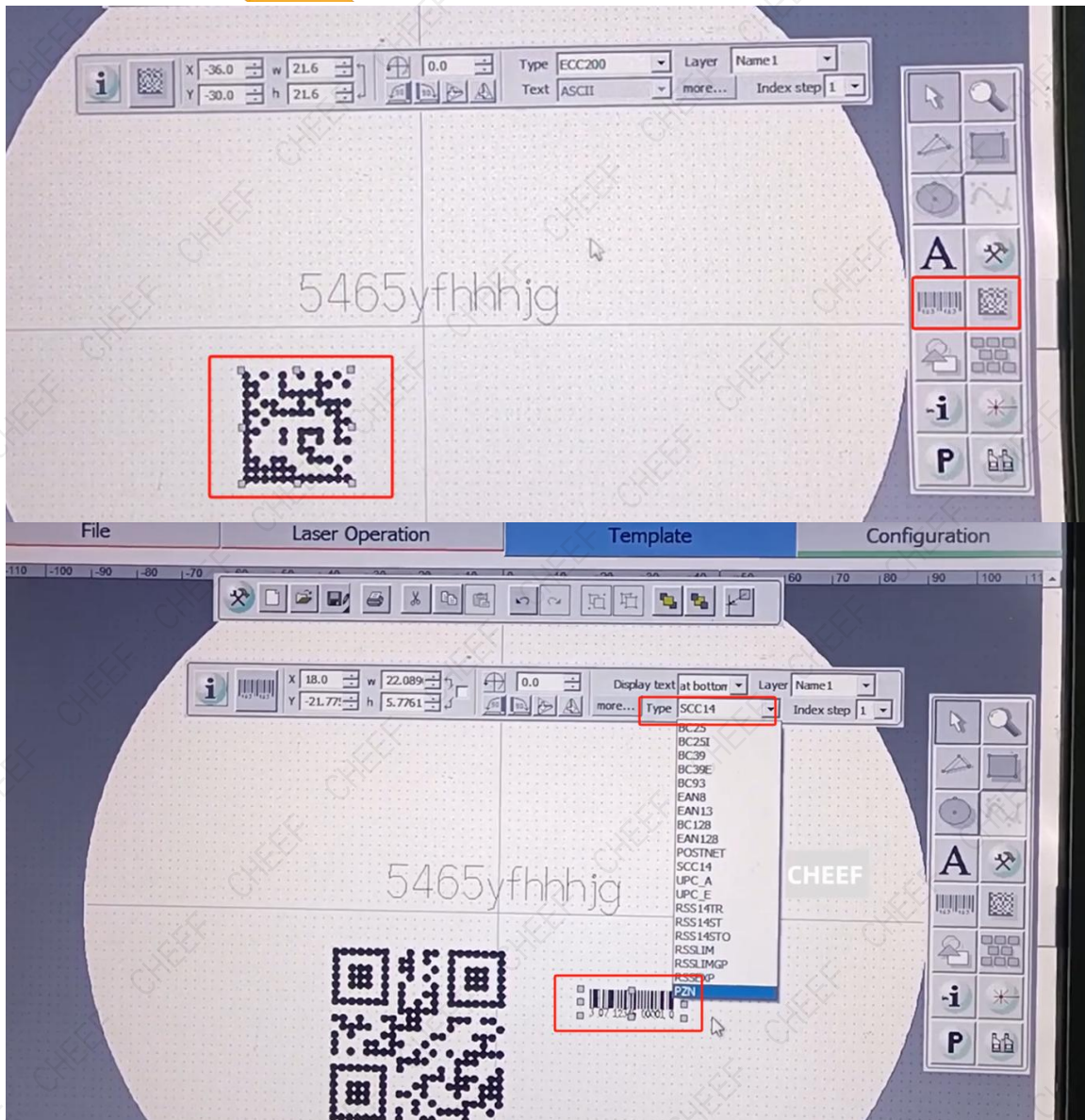
- Wählen Sie das „Text“-Werkzeug, klicken Sie, um ein Textfeld zu zeichnen, und geben Sie Standardtext ein.
- Doppelklicken Sie auf den Text, um den Inhalt zu bearbeiten, und klicken Sie dann woanders, um zu bestätigen.
- Ziehen Sie mit der Maus, um die Textgröße, Länge und Breite anzupassen; stellen Sie den Zeichenabstand ein (z. B. von 0 auf 3 ändern).
- Stellen Sie die Richtung ein: Geben Sie 90 Grad für vertikalen Text oder 0 Grad für horizontalen Text ein.
- Fügen Sie einen Barcode oder QR-Code hinzu: Wählen Sie das „QR-Code“-Werkzeug, zeichnen Sie ein Feld, um ihn zu generieren, und bearbeiten Sie den Inhalt (z. B. „123“).
- Passen Sie den Typ und die Größe des Barcodes/QR-Codes an.
- Speichern Sie die Nachricht oder speichern Sie sie unter einem neuen Namen.

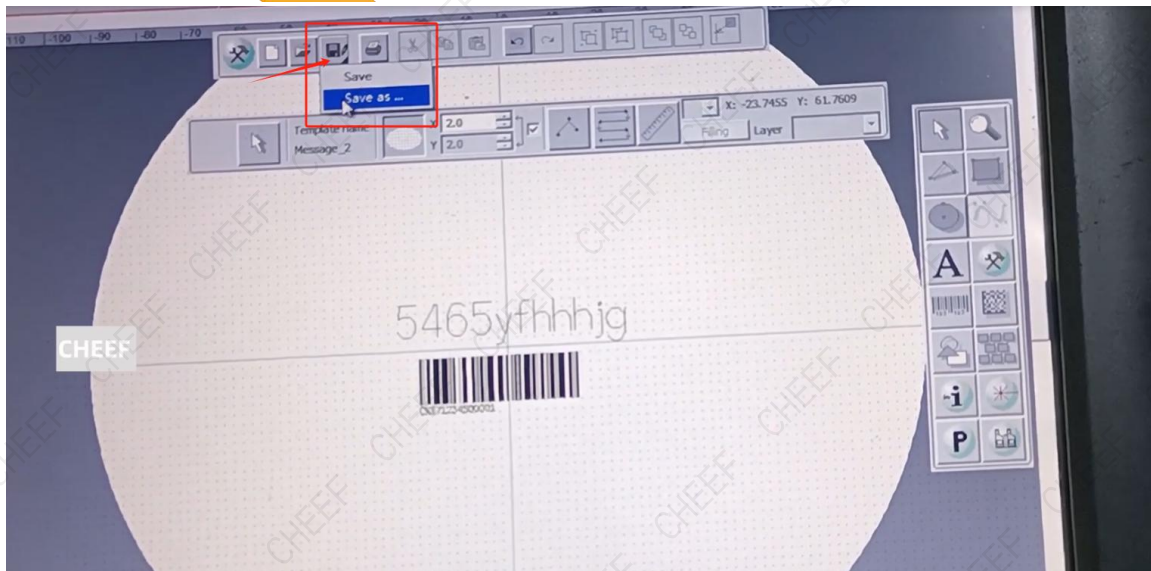


Suzhou Cheef Technology CO.,LTD



Suzhou Cheef Technology CO.,LTD



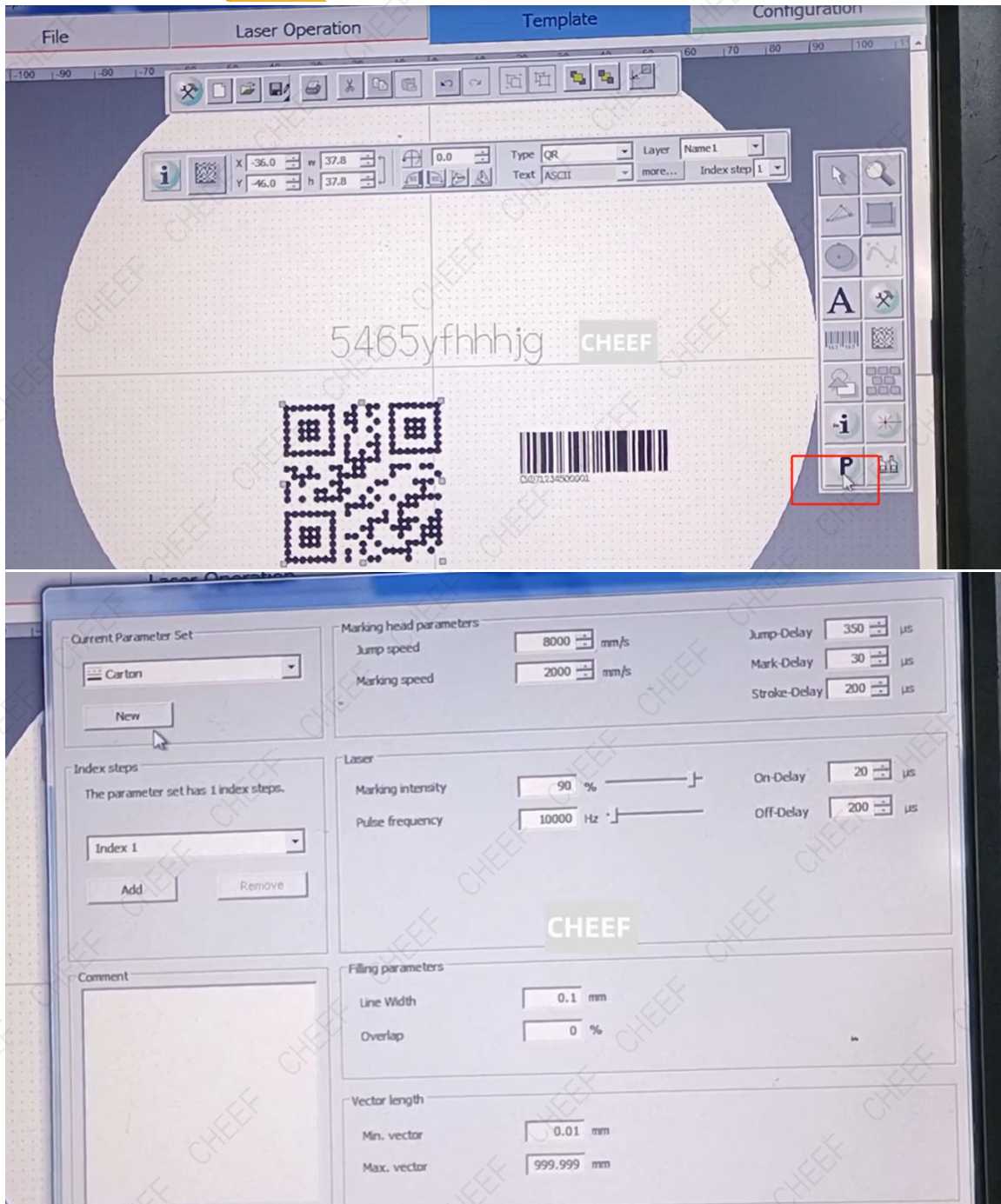


****5. Parameter anpassen****

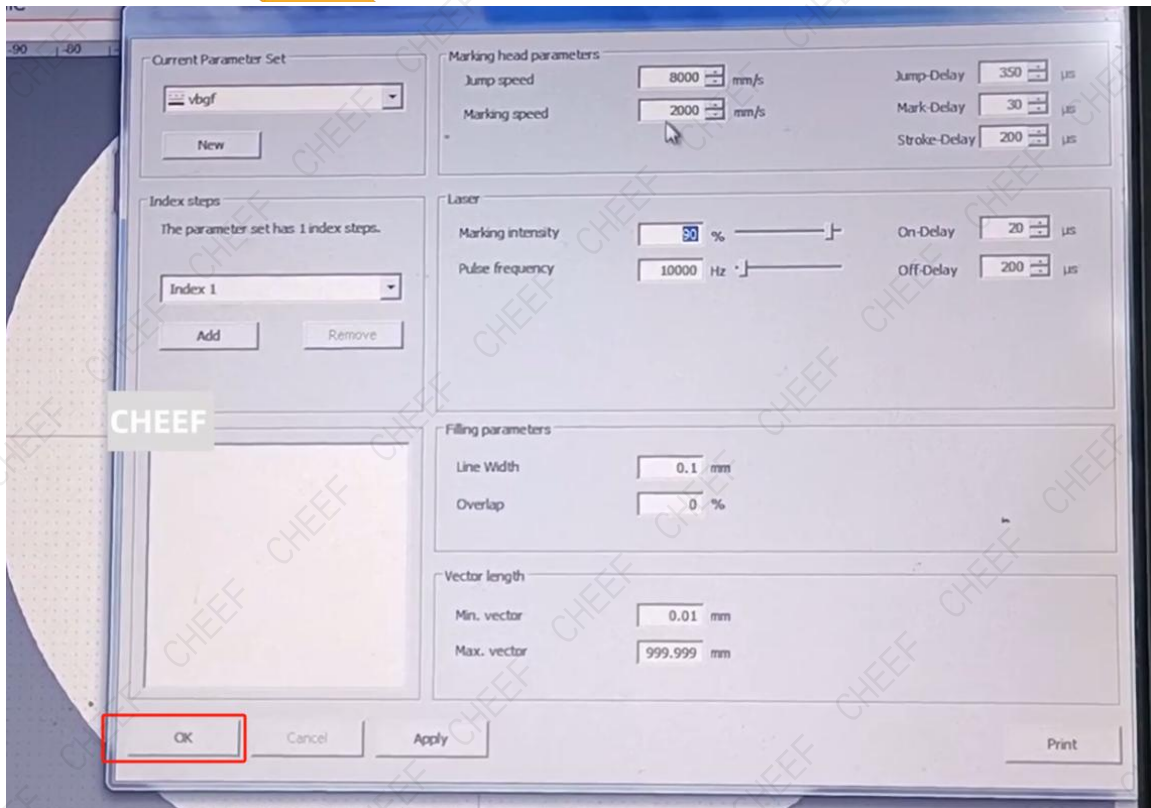
Parameter beeinflussen die Druckqualität und -geschwindigkeit.

- Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf den Namen der Nachricht und wählen Sie „Öffnen“, um die Parameter anzuzeigen.
- Wichtige Parameter sind:
 - ****Graviergeschwindigkeit****: Standard 400 delimit4000; höhere Geschwindigkeiten sind für dynamisches (Flug-)Drucken erforderlich, um mit der Produktionslinie Schritt zu halten.
 - ****Leistung****: Auf 100 % eingestellt für maximale Tiefe.
 - ****Sprunggeschwindigkeit**** und ****Verzögerung****: Anpassen, um dynamisches Drucken zu optimieren.
- Wenn die Maschine meldet, dass die Produktgeschwindigkeit zu hoch ist, erhöhen Sie die Graviergeschwindigkeit.
- Klicken Sie auf „OK“, um die Parameter zu speichern.

Suzhou Cheef Technology CO.,LTD



Email:sales@cheef.cn Whatsapp:+86 181 6857 5767

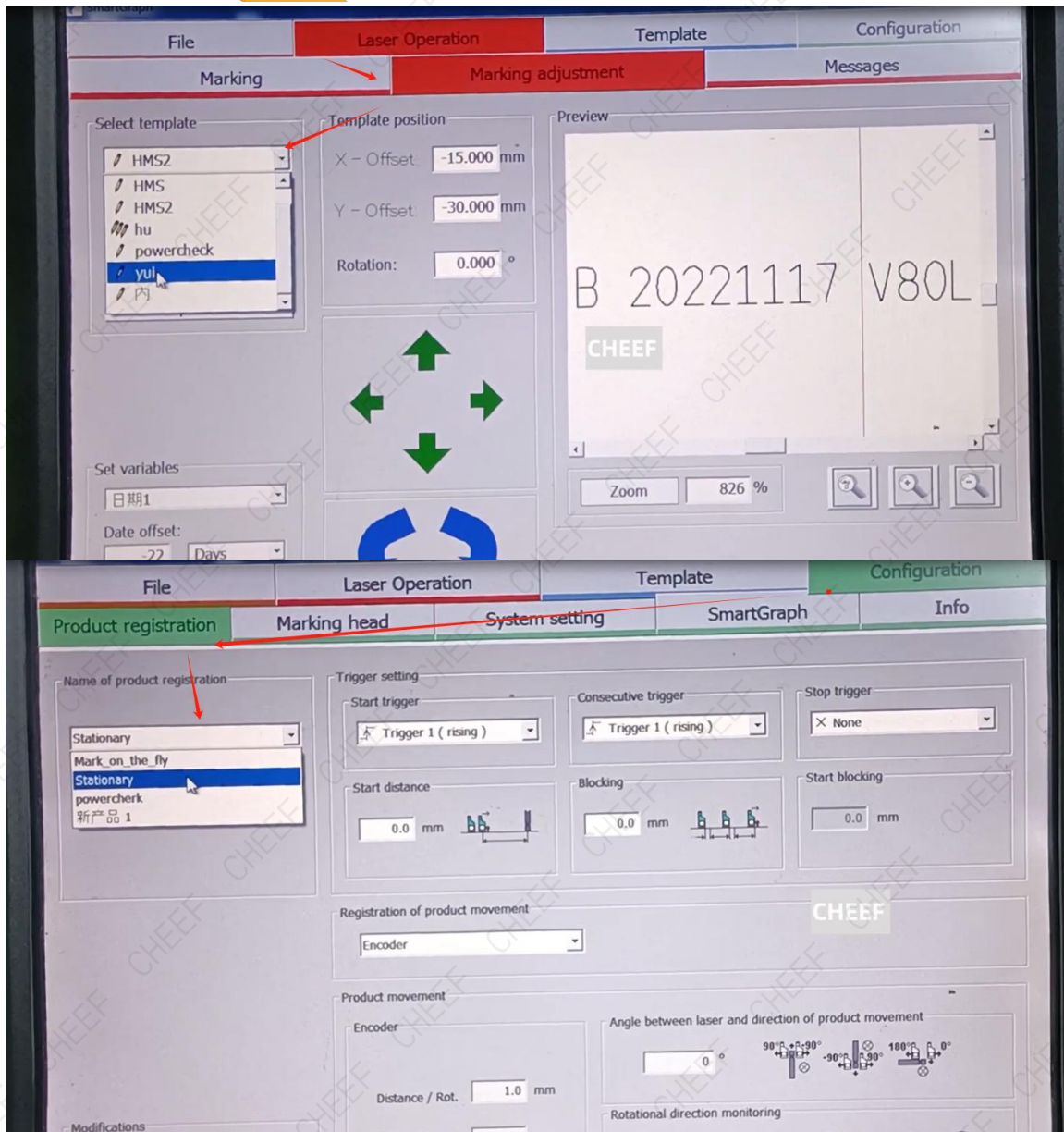


****6. Drucken und Fehlerbehebung****

Starten Sie den Druck und optimieren Sie die Ergebnisse.

- Wählen Sie in der Hauptschnittstelle die zu druckende Nachricht aus und bestätigen Sie die Vorlage und Parameter.
- Klicken Sie auf „Start“, um den Druck zu beginnen, und beobachten Sie die Ergebnisse.
- Wenn die Markierungsposition verschoben ist, passen Sie den Abstand in der „Produktionslinienkonfiguration“ an (z. B. von 300 auf 350 ändern).
- Klicken Sie auf „Stop“, um den Druck zu pausieren, überprüfen Sie das Ergebnis und passen Sie es gegebenenfalls an.

Suzhou Cheef Technology CO.,LTD



Email:sales@cheef.cn Whatsapp:+86 181 6857 5767

Suzhou Cheef Technology CO.,LTD

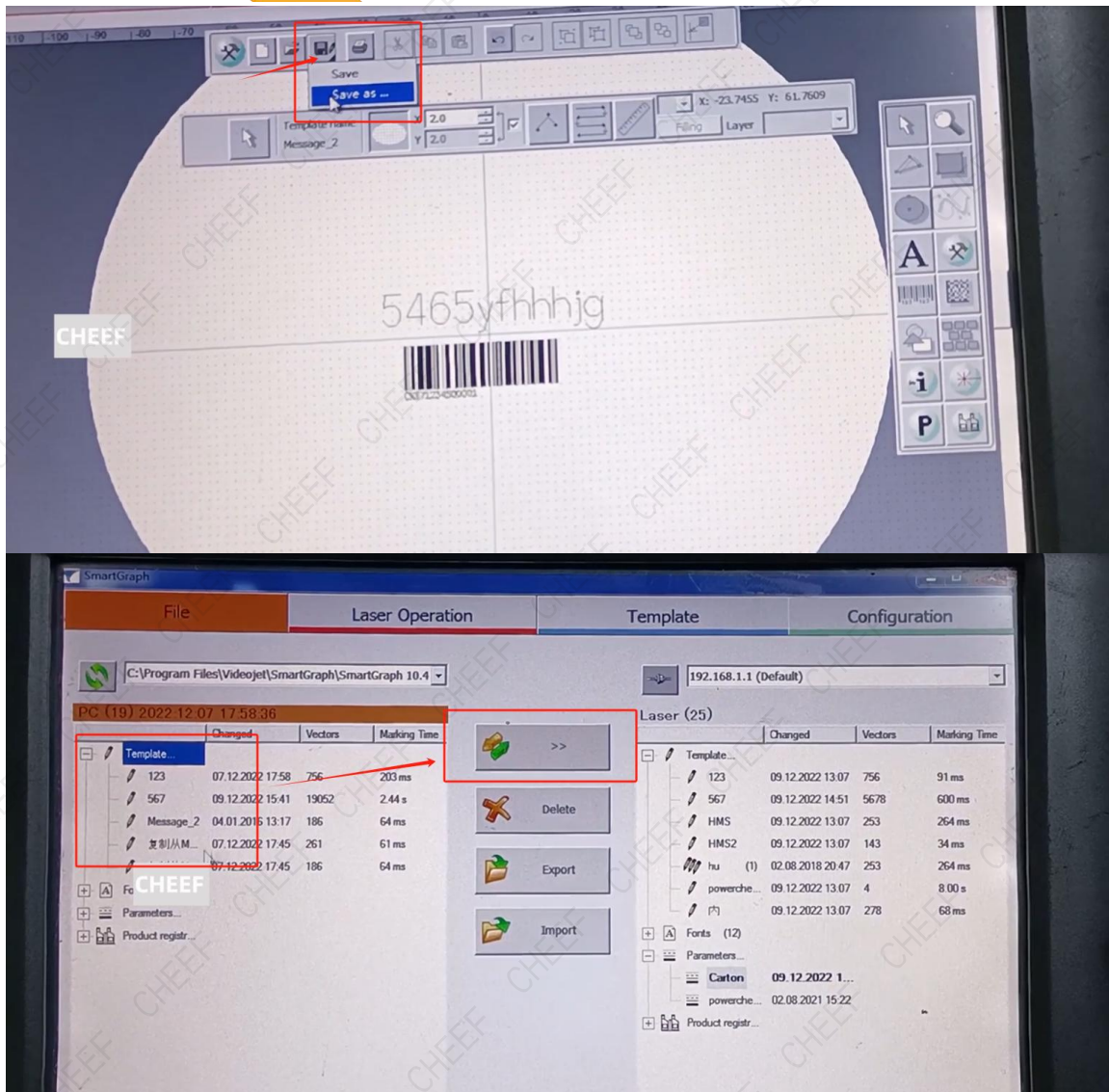


7. Vorlagen speichern und verwalten

Verwalten Sie Vorlagen effizient, um die Abläufe zu optimieren.

- Speichern Sie eine Nachricht: Klicken Sie auf „Speichern “ oder „Speichern unter “ und benennen Sie sie um.
- Löschen Sie eine Nachricht: Wählen Sie die Nachricht aus und drücken Sie die „Entfernen“-Taste auf der Tastatur, um die Löschung zu bestätigen.
- Übertragen Sie eine Nachricht: Verschieben Sie sie vom Computer zur Lasermaschine, indem Sie auf die Pfeiltaste klicken und „Alles ignorieren “ auswählen.
- Stellen Sie sicher, dass die richtige Vorlage und die richtigen Parameter für den Druck ausgewählt sind.

Suzhou Cheef Technology CO.,LTD



****Kontaktieren Sie uns****

Für weitere Unterstützung oder technischen Support kontaktieren Sie bitte die Cheef Company:

- ****E-Mail****: sales@cheef.cn
- ****WhatsApp****: +86 181 6857 5767

Wir sind bestrebt, professionellen Support zu bieten, um den reibungslosen Betrieb Ihrer Videojet 3340 Lasermarkiermaschine zu gewährleisten!

****Videoreferenz****

Für eine visuelle Anleitung sehen Sie sich den Software-Bedienprozess hier an:

Email:sales@cheef.cn Whatsapp:+86 181 6857 5767



Suzhou Cheef Technology CO.,LTD

<https://youtu.be/62yH28jznXU>

Email:sales@cheef.cn Whatsapp:+86 181 6857 5767

